

**ZAŁĄCZNIK NR 5**

Inwestycja:

**"Budowa Jednostki Ratowniczo-Gaśniczej Komendy Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Poznaniu wraz z instalacjami i urządzeniami technicznymi oraz pozostałą niezbędną infrastrukturą na działkach oznaczonych numerami ewid. 11/3 i 11/4, położonych we wsi Iwno, obręb geodezyjny Iwno, gmina Kostrzyn"**

Temat opracowania:

**OPIS MINIMALNYCH WYMAGAŃ TECHNICZNO – UŻYTKOWYCH  
WYPOSAŻENIA (SPECYFIKACJA)**

Data opracowania: WRZESIEŃ 2022r.

## **WYPOSAŻENIE MEBLOWE**

Poniższy opis przedstawia minimalne wymagania dotyczące wyposażenia meblowego. Zamawiający dopuszcza możliwość składania ofert równoważnych do określonego w opisie przedmiotu zamówienia. Jednak oferta równoważna musi spełniać wymagania techniczne, eksploatacyjne i jakościowe ujęte w niniejszym opracowaniu. Zaproponowany asortyment nie może odbiegać jakością, standardem, parametrami technicznymi od założonych przez Zamawiającego. W przypadku złożenia oferty równoważnej Wykonawca wskaże różnice, które jednoznacznie zostaną opisane w kartach katalogowych zaoferowanych produktów wraz z podaniem nazwy handlowej i nazwy producenta. Zgodnie z art. 30 ust. 5 ustawy Prawo zamówień publicznych Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

Na etapie realizacji należy umożliwić weryfikację dostarczanych mebli i w przypadku stwierdzenia niezgodności, możliwe jest wstrzymanie całej dostawy wraz z nakazem natychmiastowej wymiany na koszt i odpowiedzialność Wykonawcy.

Ewentualne wskazane w niniejszym opracowaniu nazwy produktów i ich producentów mają na celu jedynie przybliżyć wymagania, których nie można było opisać przy pomocy dostatecznie dokładnych i zrozumiałych określeń oraz służyć doprecyzowaniu przedmiotu zamówienia i określeniu jednoznacznie stylu, technologii, kolorystyki i materiałów przedmiotu zamówienia.

Zamawiający dopuszcza tolerancje wymiarów w zakresie +/- 3%. W przypadku mebli w zabudowie (np. zestawy kuchenne) wymiary mogą nieznacznie odbiegać od wymiarów wskazanych w SIWZ. Na etapie realizacji konieczność pobrania wymiarów z natury.

Wszystkie zaproponowane rozwiązania muszą być systemowe, seryjnie produkowane. Pod pojęciem systemowe Zamawiający rozumie meble, które można łączyć ze sobą w różnych konfiguracjach oraz pozwalające w przyszłości na rozbudowę. Zamawiający wymaga, aby Wykonawca wraz z ofertą załączył karty katalogowe lub foldery przedstawiające proponowane systemy – dotyczy biurek, stołów, szaf, foteli i krzeseł.

W celu potwierdzenia, że dostarczone produkty odpowiadają określonym normom lub specyfikacjom technicznym, do oferty należy załączyć:

1. Wszystkie wymienione w opisie certyfikaty i atesty. Certyfikaty mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Dokumenty te mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane (nazwa widniejąca na certyfikacie musi być nazwą systemu w przedstawionym katalogu, folderze).
2. Producenci oferowanych przez Wykonawcę mebli powinni posiadać certyfikat systemu zarządzania jakością ISO 9001:2008 oraz wdrożony (ważny) certyfikat systemu zarządzania środowiskiem zgodny z normą ISO 14001.
3. W przypadku mebli płytowych do oferty należy dołączyć próbki płyt.
4. W przypadku mebli tapicerowanych należy do oferty dołączyć próbniki tkanin oraz atesty potwierdzające skład oraz wymaganą wytrzymałość tkanin na ścieranie. Atesty te mają być wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju dokumentów. Próbnik i atesty mają być opisane w sposób nie budzący wątpliwości do jakich mebli są dedykowane.
5. W celu potwierdzenia spełnienia podanych wymogów do każdego mebla należy przedstawić minimum jedną, osobną kartę katalogową (formatu minimum A4), na której będzie przedstawiony proponowany mebel. Karta katalogowa musi zawierać nazwę mebla lub nazwę użytego systemu meblowego, nazwę producenta mebla, rysunek lub zdjęcie proponowanego mebla (rozmiar zdjęcia pozwalający dostrzec szczegóły – optymalnie rozmiar zdjęcia A5), wymiary oraz szczegóły techniczne mebla pozwalające zweryfikować czy proponowany mebel spełnia wymagania projektu. Karty katalogowej nie trzeba wykonywać w przypadku mebli wg indywidualnego projektu, których wymiary należy dostosować do stanu rzeczywistego na budowie np. kuchni, zabudów indywidualnych itp.

### **UWAGA OGÓLNA – WSZYSTKIE ELEMENTY WYPOSAŻENIA NALEŻY PRZEDSTAWIĆ W FORMIE KARTY ZATWIERDZENIA MATERIAŁU DO AKCEPTACJI INWESTORA ORAZ PROJEKTANTA.**

**Proponowana kolorystyka płyt meblowych: jasny dąb np. Dąb Napolitano**

**Proponowana kolorystyka elementów metalowych i detali, wyposażenia dodatkowego: grafit**

**Ostateczna kolorystyka poszczególnych mebli do wyboru przez Architekta na etapie realizacji na podstawie przedstawionych próbek.**

**Wyposażenie zostanie konkretnie określone po procedurach przetargowych, dopuszczalne są urządzenia inne o równoważnych parametrach technicznych.**

**Sposób podłączenia należy skoordynować z wytycznymi producenta wybranego urządzenia po wyłonieniu go w trybie przetargu.**

**Lokalizacja poszczególnych elementów wyposażenia wg rysunków technologii.**

**Ilości i wymiar zamawianych materiałów oraz elementów wyposażenia należy potwierdzić pomiarami przed dokonaniem zamówienia.**

## SPIS TREŚCI

I. WYPOSAŻENIE MEBLOWE .....	4
1. BIURKA, STOŁY, PANELE (BLENDY I ŚCIANKI) ORAZ AKCESORIA DO BIUREK .....	4
2. SZAFY, SZAFKI I NADSTAWKI, REGAŁY BIUROWE .....	12
3. KRZESŁA I FOTELE OBROTOWE, KRZESŁA GOŚCINNE I KONFERENCYJNE.....	23
4. FOTELE ORAZ STOLIKI KAWOWE .....	27
5. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE .....	28
6. SZAFY SPECJALNE .....	29
7. ZABUDOWY KUCHENNE.....	31
8. ZABUDOWY MEBLOWE.....	32
II. WYPOSAŻENIE BIUROWE .....	33
III. WYPOSAŻENIE AGD I RTV .....	35
IV. WYPOSAŻENIE SPECJALISTYCZNE .....	38
V. WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE.....	40
1. REGAŁY MAGAZYNOWE WOLNOSTOJĄCE.....	40
2. SZAFY WARSZTATOWE.....	40
3. WIESZAKI .....	41
4. STOŁY WARSZTATOWE.....	42
5. SPRZĘT WARSZTATOWY .....	43
6. NARZĘDZIA WARSZTATOWE .....	51
VI. WYPOSAŻENIE SIŁOWNI.....	55
VII. WYPOSAŻENIE SANITARNE/GOSPODARCZE.....	61
VIII. WYPOSAŻENIE BUDYNKU Z POM. NA GROMADZENIE ODPADÓW STAŁYCH, MAGAZYNEM ORAZ WIATĄ NA AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY .....	67
1. REGAŁY MAGAZYNOWE.....	67
2. KONTENERY NA ODPADY .....	67

# I.WYPOSAŻENIE MEBLOWE

## **1. BIURKA, STOŁY, PANELE (BLENDY I ŚCIANKI) ORAZ AKCESORIA DO BIUREK**

**B1 - biurko proste 1600x800x740 mm, wyposażone w uchwyt kablowy podblatowy (dł. 120cm), przelotkę ergonomiczną (łezka), osłonę na nogi(dł. 140cm) oraz mediaport, stelaż ergonomiczny stalowy, nogi o przekroju kwadratowym 50x50mm**

### **BLAT**

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Błat wykończony obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Błaty z płyty o grubości 25 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z

zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

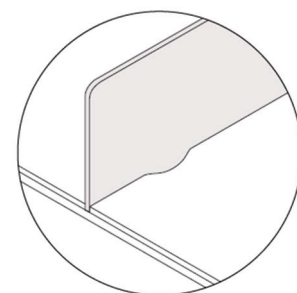
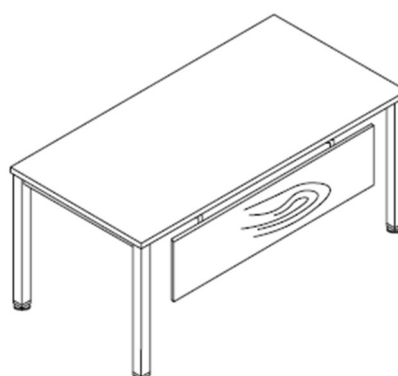
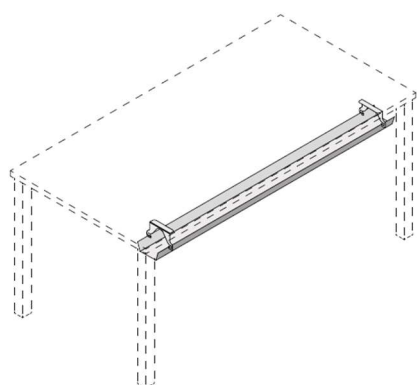
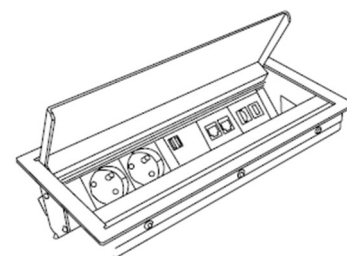
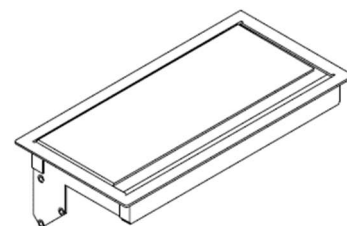
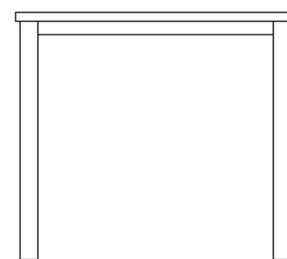
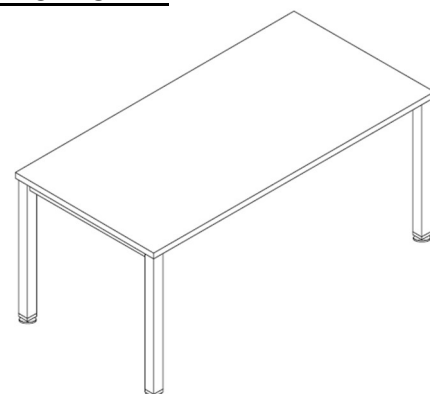
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

### **STELAŻ**

- Stelaż na 4 nogach o przekroju kwadratowym 50x50 mm.
- Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespalanych ze sobą elementów (nóg – stanowiących bok stanowiska) połączonych wspornikami.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego
- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie + 10 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.

### **WYPOSAŻENIE**

- Stół wyposażony w mediaport jednostronnie uchylny, zawierający 2 x Gniazdo elektryczne, 2 x RJ45, 3x USB (1x USB Data), 1x HDMI. Obudowa metalowa z uchylnym wiekiem. Kolor gniazd i obudowy czarny.
- uchwyt kablowy wykonany z blachy o grubości 2 mm, malowany proszkowo. W stałym rozmiarze 50x20x40 mm. Montowany do spodniej części blatu.
- Przelotka ergonomiczna na kable w kształcie łezki.
- Zabudowa przednia płytowa, wykonana z płyty wiórowej o grubości 18 mm dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Zabudowa wykończona obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.

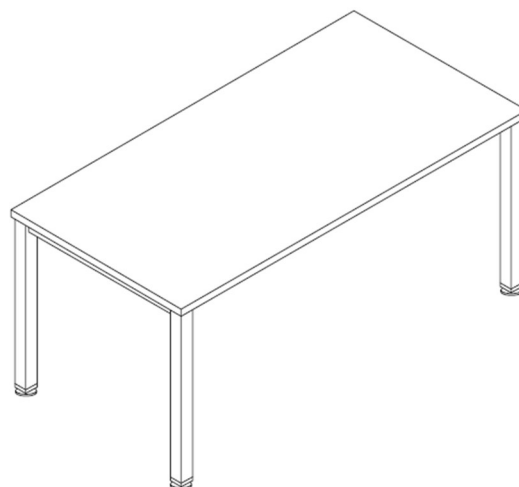


**B2 - biurko**

proste 1600x800x740 mm, wyposażone w uchwyt kablowy podbłatowy (dł. 120cm), przelotkę ergonomiczną (łezka), oraz osłonę na nogi(dł. 140cm), stelaż ergonomiczny stalowy, nogi o przekroju kwadratowym 50x50mm

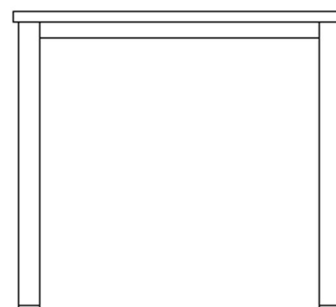
#### BLAT

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Błat wykończony obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Błaty z płyty o grubości 25 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.



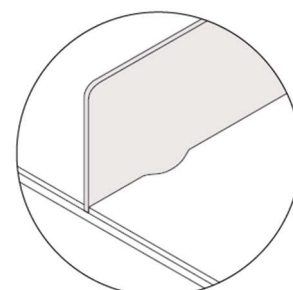
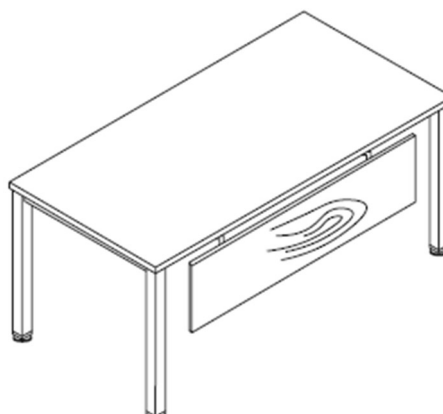
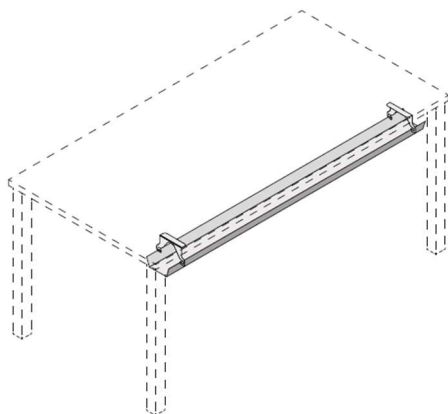
#### STELAŻ

- Stelaż na 4 nogach o przekroju kwadratowym 50x50 mm.
- Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespalanych ze sobą elementów (nóg – stanowiących bok stanowiska) połączonych wspornikami.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego
- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie + 10 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.



#### WYPOSAŻENIE

- uchwyt kablowy wykonany z blachy o grubości 2 mm, malowany proszkowo. W stałym rozmiarze 50x20x40 mm. Montowany do spodniej części blatu.
- Przelotka ergonomiczna na kable w kształcie łezki.
- Zabudowa przednia płytowa, wykonana z płyty wiórowej o grubości 18 mm dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa1. Zabudowa wykończona obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.



**B3** - biurko proste  
1600x800x740 mm,  
wyposażone w uchwyt  
kablowy podbłatowy (dł.

120cm), przelotkę ergonomiczną (łezka), oraz osłonę na nogi(dł. 140cm), stelaż ergonomiczny stalowy, nogi o przekroju kwadratowym 50x50mm, biurko z szafką podbiurkową (1600x500) z szufladami

## BLAT

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Błat wykończony obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Błaty z płyty o grubości 25 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

## STELAŻ

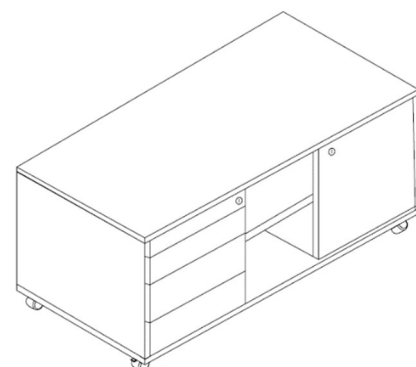
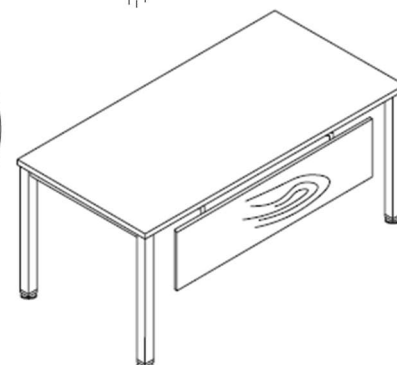
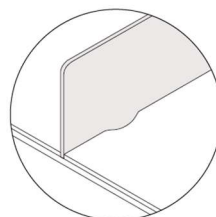
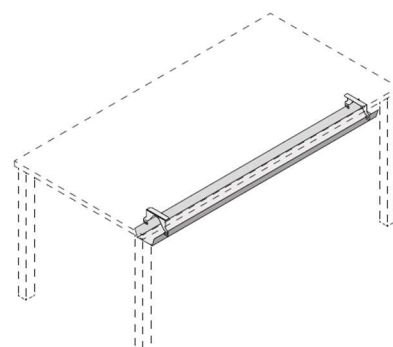
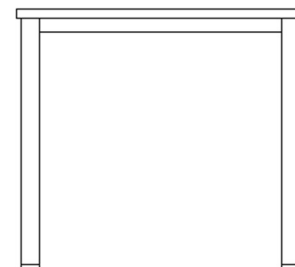
- Stelaż na 4 nogach o przekroju kwadratowym 50x50 mm.
- Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się ze spawanych ze sobą elementów (nóg – stanowiących bok stanowiska) połączonych wspornikami.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego
- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie + 10 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.

## WYPOSAŻENIE BIURKA

- uchwyt kablowy wykonany z blachy o grubości 2 mm, malowany proszkowo. W stałym rozmiarze 50x20x40 mm. Montowany do spodniej części blatu.
- Przelotka ergonomiczna na kable w kształcie łezki.
- Zabudowa przednia płytowa, wykonana z płyty wiórowej o grubości 18 mm dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa1. Zabudowa wykończona obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.

## SZAFKA PODBIURKOWA

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty o grubości 18 mm. Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem. Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy, dwustronnie pokryta melaminą, co umożliwia wykorzystanie szafy jako wolnostojącej.
- Szafki mobilne na rolkach o średnicy 35 mm.



**B4 - biurko proste 2000x800x740 mm, wyposażone w uchwyt kablowy podblatowy(dł. 160cm), przelotkę ergonomiczną (łezka) oraz osłonę na nogi(dł. 180cm), stelaż ergonomiczny stalowy, nogi o przekroju kwadratowym 50x50mm, biurko z szafką podbiurkową (1600x500) z szufladami**

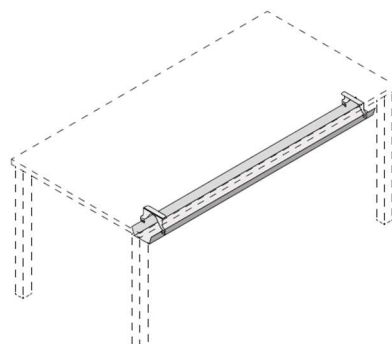
#### BLAT

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Błat wykończony obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Blaty z płyty o grubości 25 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.



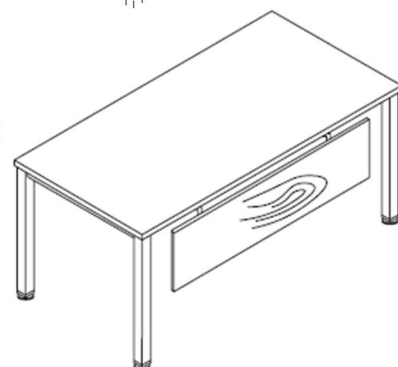
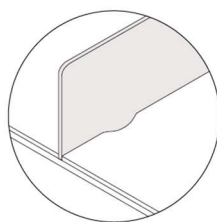
#### STELAŻ

- Stelaż na 4 nogach o przekroju kwadratowym 50x50 mm.
- Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespalanych ze sobą elementów (nóg – stanowiących bok stanowiska) połączonych wspornikami.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego
- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie + 10 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.



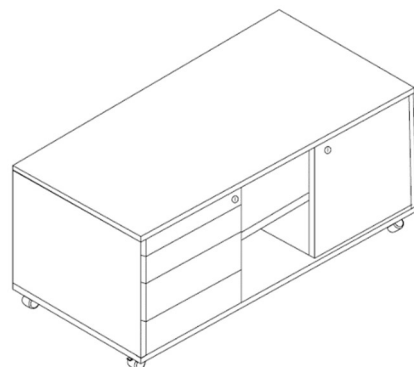
#### WYPOSAŻENIE BIURKA

- uchwyt kablowy wykonany z blachy o grubości 2 mm, malowany proszkowo. W stałym rozmiarze 50x20x40 mm. Montowany do spodniej części blatu.
- Przelotka ergonomiczna na kable w kształcie łezki.
- Zabudowa przednia płytowa, wykonana z płyty wiórowej o grubości 18 mm dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa1. Zabudowa wykończona obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.



#### SZAFKA PODBIURKOWA

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty o grubości 18 mm.Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy, dwustronnie pokryta melaminą, co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Szafki mobilne na rolkach o średnicy 35 mm.

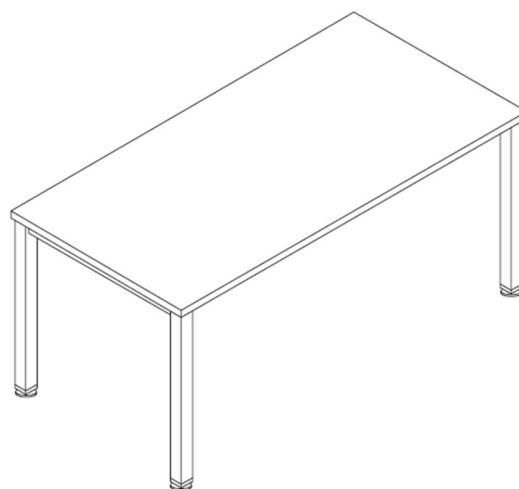




**B5** - biurko proste 2000x800x740 mm, wyposażone w uchwyt kablowy podblatowy (dł. 160cm), przelotkę ergonomiczną (łezka) oraz osłonę na nogi (dł. 180cm), stelaż ergonomiczny stalowy, nogi o przekroju kwadratowym 50x50mm

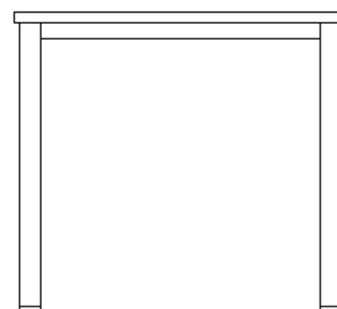
#### BLAT

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Błat wykończony obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Błaty z płyty o grubości 25 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.



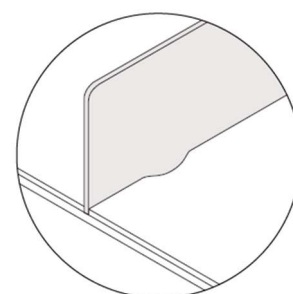
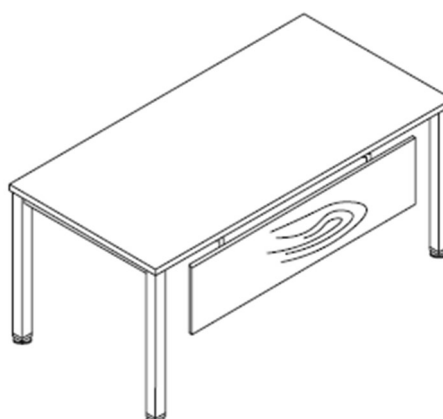
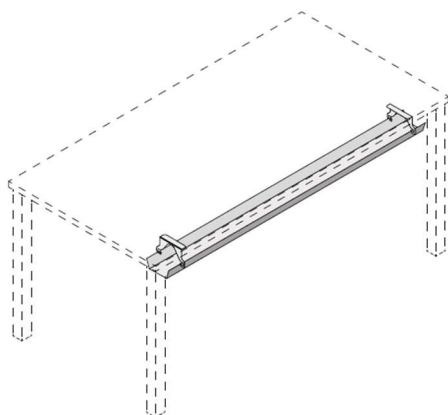
#### STELAŻ

- Stelaż na 4 nogach o przekroju kwadratowym 50x50 mm.
- Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespalanych ze sobą elementów (nóg – stanowiących bok stanowiska) połączonych wspornikami.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego
- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie + 10 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.



#### WYPOSAŻENIE

- uchwyt kablowy wykonany z blachy o grubości 2 mm, malowany proszkowo. W stałym rozmiarze 50x20x40 mm. Montowany do spodniej części blatu.
- Przelotka ergonomiczna na kable w kształcie łezki.
- Zabudowa przednia płytowa, wykonana z płyty wiórowej o grubości 18 mm dwustronnie pokrytej melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Zabudowa wykończona obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.

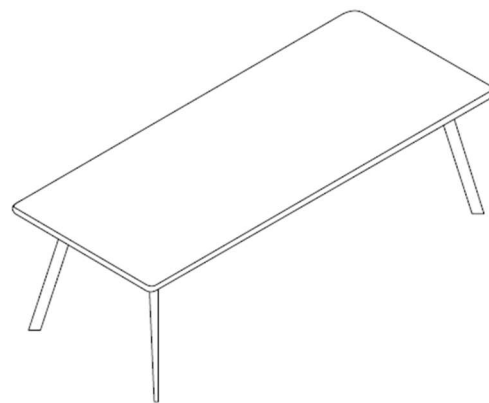


**ST1** - stół jadalniany, wym. 3200x1200x740mm, modułowy, blat z zaokrąglonymi narożnikami



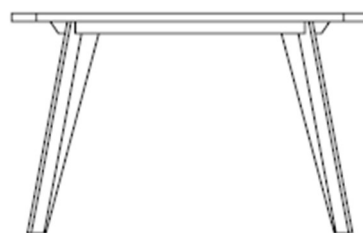
## BLAT

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Błat wykończony obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Błaty z płyty o grubości 25 mm. Błat z zaokrąglonymi narożnikami.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.



## STELAŻ

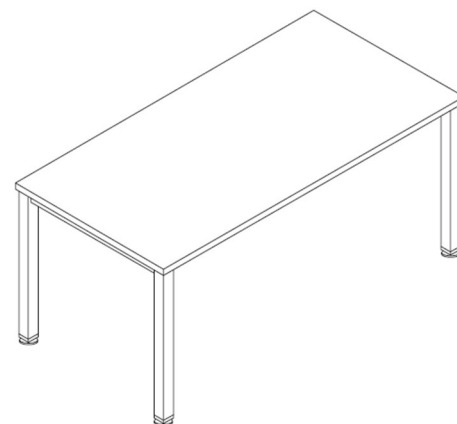
- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Noga stołu wykonana z profilu 60x20mm
- Wysokość stołu 740mm
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie + 10 mm.
- Stopki chromowane
- Nie dopuszcza się stopek wykonanych z plastiku
- Trawersy wykonane z profilu 45x45 mm
- Połączenie nóg z ramą musi odbywać się bez widocznych spawów
- Stała wysokość 740 mm
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.



## **ST6 - stół kwadratowy, wym. 600x600x740mm, blat z płyty wiórowej obustronnie melaminowanej gr. 28mm**

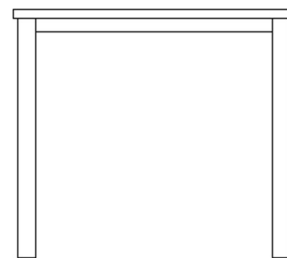
### BLAT

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Błat wykończony obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Błaty z płyty o grubości 25 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.



### STELAŻ

- Stelaż na 4 nogach o przekroju kwadratowym 50x50 mm.
- Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się z zespalanych ze sobą elementów (nóg – stanowiących bok stanowiska) połączonych wspornikami.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego
- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie + 10 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.



### **ST8 - stół konferencyjny 1800x800x740 mm, wyposażony w mediaport**

#### **BLAT**

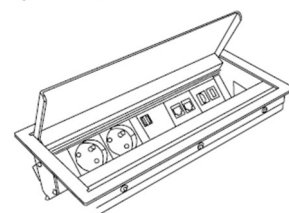
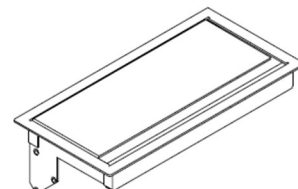
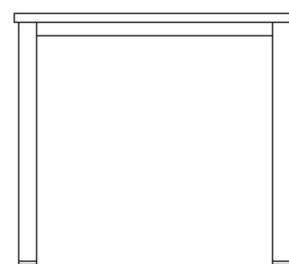
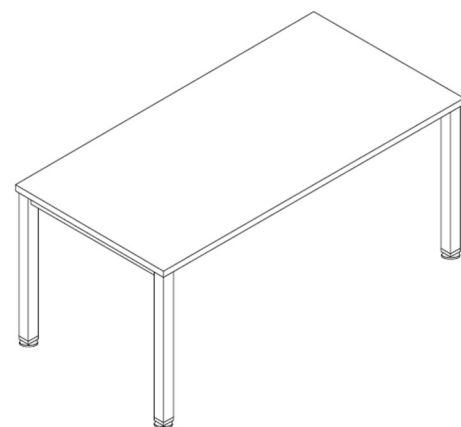
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Błat wykończony obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Błaty z płyty o grubości 25 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

#### **STELAŻ**

- Stelaż na 4 nogach o przekroju kwadratowym 50x50 mm.
- Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się zespawanych ze sobą elementów (nóg – stanowiących bok stanowiska) połączonych wspornikami.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego
- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie + 10 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.

#### **WYPOSAŻENIE**

- Stół wyposażony w mediaport jednostronnie uchylny, zawierający 2 x Gniazdo elektryczne, 2 x RJ45, 3x USB (1x USB Data), 1x HDMI. Obudowa metalowa z uchylnym wiekiem. Kolor gniazd i obudowy czarny.



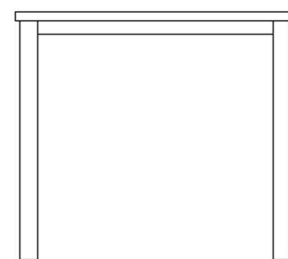
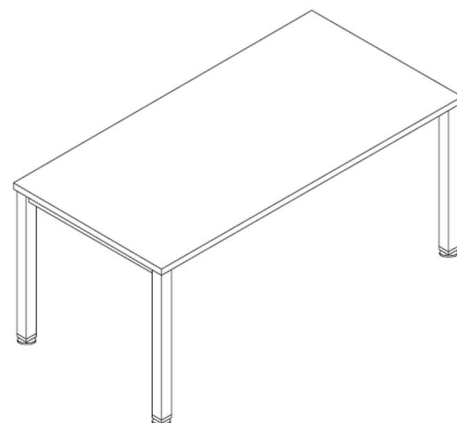
### **ST9 - stół konferencyjny 1400x800x740 mm, wyposażony w mediaport**

#### **BLAT**

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Błat wykończony obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Błaty z płyty o grubości 25 mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

#### **STELAŻ**

- Stelaż na 4 nogach o przekroju kwadratowym 50x50 mm.



- Stelaż o konstrukcji stalowej samonośnej składający się zespawanych ze sobą elementów (nóg – stanowiącychbok stanowiska) połączonych wspornikami.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podblatowymi wykonanymi z profilu 50x25mm
- Połączenie belki z nogą musi odbyć się na za pomocą aluminiowego detalu rozprężnego.
- Połączenie musi się odbyć w środku profilu. Nie dopuszcza się widocznego połączenia skręcanego czy też spawanego
- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 820mm.
- Każda noga wyposażona w stopki poziomujące, które poziomują stół w zakresie + 10 mm.
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.

#### WYPOSAŻENIE

- Stół wyposażony w mediaport jednostronnie uchylny, zawierający 2 x Gniazdo elektryczne, 2 x RJ45, 3x USB (1x USB Data), 1x HDMI. Obudowa metalowa z uchylnym wiekiem. Kolor gniazd i obudowyczarny.

**STS - stół konferencyjny, mobilny, składany, 1600x800x740 mm, mobilny stelaż wsparty na kółkach z blokadą, składany blat, sztaplowanie złożonych stołów, stół wyposażony w chowane łączniki do łączenia stołów**

#### BLAT

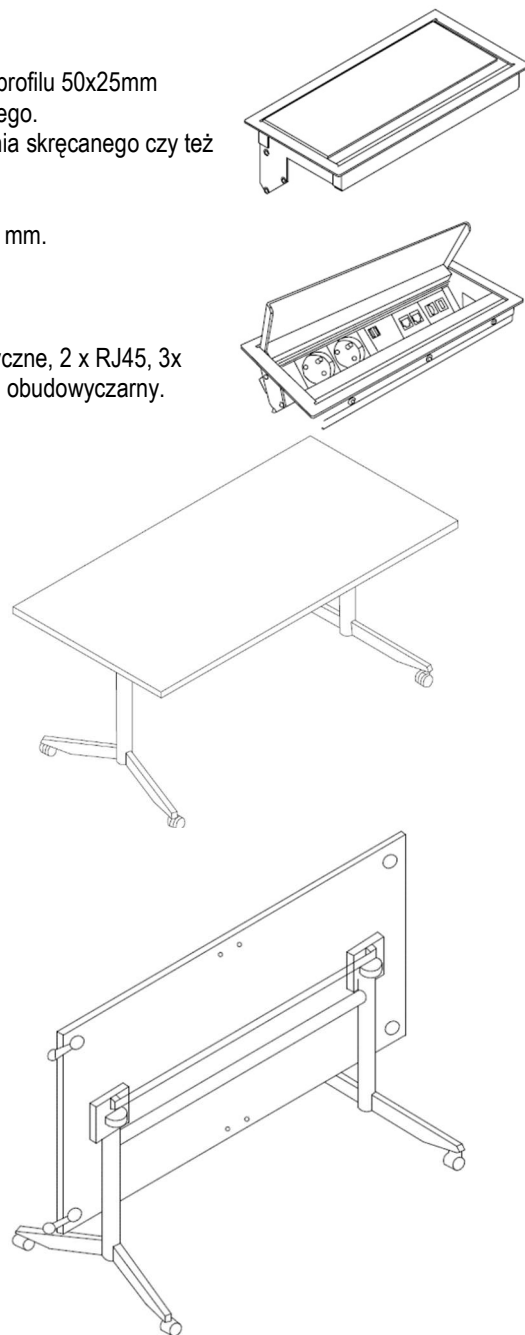
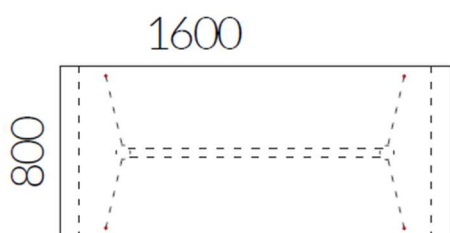
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminąw klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości,w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Blat wykończony obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS)o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Blaty z płyty o grubości 25 mm.
- Elementy umożliwiające łączenie stołów (zapinki) - 2 szt.śruby - 4 szt. w standardzie
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

#### STELAŻ

- Stelaż stołu to konstrukcja metalowa.
- Stelaż na 2 nogach o przekroju okrągłym Ø 60 mm
- Połączenie nóg z ramą musi odbywać się bez widocznych spawów
- Stała wysokość 740 mm
- Cała konstrukcja malowana proszkowo.

#### CHARAKTERYSTYKA:

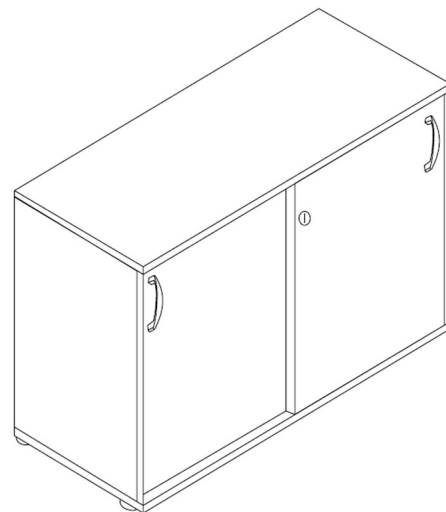
- Składany blat
- Złożone stoły sztaplują się, co ogranicza dominimum ich przestrzeńprzechowywania
- Mobilny stelaż wsparty na kółkach z blokadą
- Chowane łącznikiumożliwiające łatwei bezpieczne łączeniestołów



## **2. SZAFY, SZAFKI I NADSTAWKI, REGAŁY BIUROWE**

### **SB1 - Szafka biurowa 1600x420x740 mm z drzwiami przesuwnymi**

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu  $r=3\text{ mm}$ .
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1



#### **KORPUS**

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Szafa posiada przegrodę pionową.

#### **ŚCIANA TYLNA**

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokami szafy.
- Ściana tylna dwustronnie pokryta melaminą, co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.

#### **DRZWI**

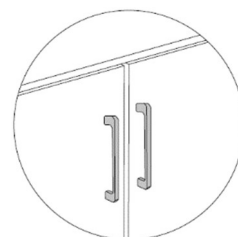
- Drzwi przesuwne z płyty 18 mm, rolki prowadzące łożyskowane, profile prowadzące z tworzywa sztucznego. Fronty przesuwne wyposażone w miękkie domykanie.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania—rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników
- Uchwyt o rozstawie 128 mm, prostokątny.

#### **COKÓŁ**

- Stopki H: 30 mm z możliwością poziomowania.
- Stelaż H: 150 na nogach o przekroju kwadratowym 30x30 mm.

#### **PÓŁKI**

- 4 półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.
- Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.



### **SA1 - szafa aktowa jednoskrzydłowa 600x420x2250 mm**

- Szafy należy przymocować do ściany.
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

#### **KORPUS**

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złączach meblowych.

#### **PÓŁKI**

- Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Półki konstrukcyjne zaznaczone na grafice.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.
- Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.

#### **ŚCIANA TYLNA**

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokami szafy.

#### **COKÓŁ**

- Stopki H: 30 mm z możliwością poziomowania.
- Stelaż H: 150 mm na nogach o przekroju kwadratowym 30x30 mm.

#### **DRZWI**

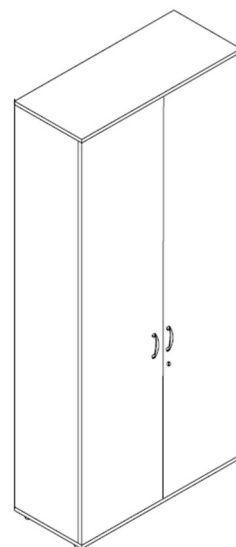
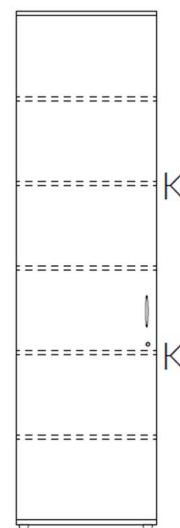
- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zamek baszkiłowy dwu- lub trzypunktowy z gałką obrotową.
- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy 110° z miękkim domykiem.

### **SA2 - szafa aktowa dwuskrzydłowa 1000x420x2250 mm**

- Szafy należy przymocować do ściany.
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

#### **KORPUS**

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.



- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

#### PÓŁKI

- Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Półki konstrukcyjne zaznaczone na grafice.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.
- Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.

#### ŚCIANA TYLNA

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokiszafy.

#### COKÓŁ

- Stopki H:30 mm z możliwością poziomowania.
- Stelaż H:150 na nogach o przekroju kwadratowym 30x30 mm.

#### DRZWI

- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zamek baszkiłowy dwu- lub trzypunktowy z gałką obrotową.
- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy 110° z miękkim domykiem.

### **SA3 - szafa aktowa dwuskrzydłowa 800x420x2250 mm**

- Szafy należy przymocować do ściany.
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy białem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z białem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Wszystkie krawędzie biału zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu  $r=3\text{ mm}$ .
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

#### KORPUS

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

#### PÓŁKI

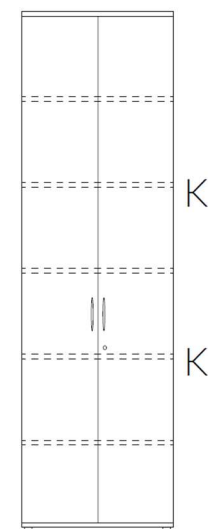
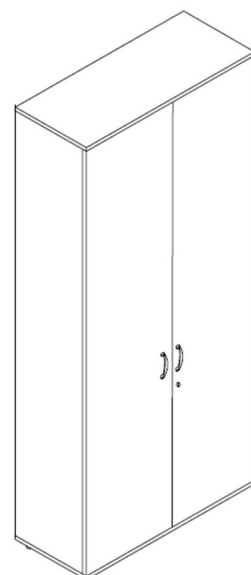
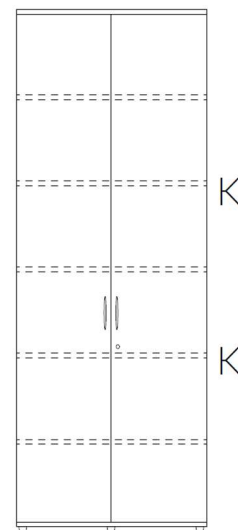
- Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Półki konstrukcyjne zaznaczone na grafice.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.
- Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.

#### ŚCIANA TYLNA

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokiszafy.

#### COKÓŁ

- Stopki H:30 mm z możliwością poziomowania.
- Stelaż H:150 na nogach o przekroju kwadratowym 30x30 mm.

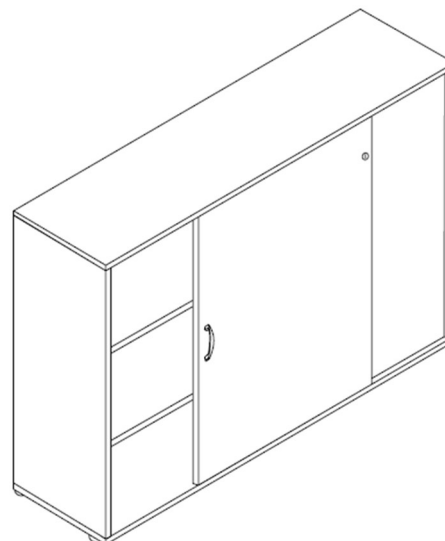


#### DRZWI

- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zamek baszkwilowy dwu- lub trzypunktowy z gałką obrotową.
- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy 110° z miękkim domykiem.

#### **SA6**—szafa aktowa dwustronna, z drzwiami przesuwnymi, dwudrzwiowa, 1600x600x1110mm

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

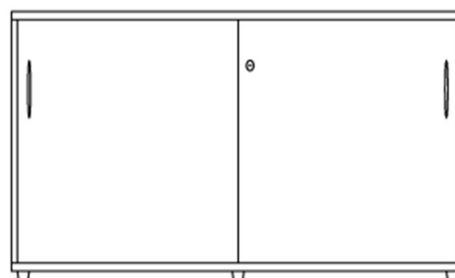


#### KORPUS

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Szafa posiada przegrodę pionową.

#### PÓŁKI

- Półki wykonane z płyty o grubości 25 mm, wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.
- Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.



#### ŚCIANA TYLNA

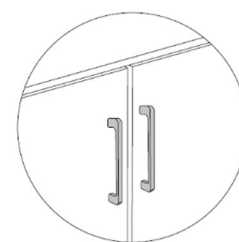
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokiszafy.

#### COKÓŁ

- Stopki H: 30 mm z możliwością poziomowania.
- Stelaż H: 150 na nogach o przekroju kwadratowym 30x30 mm.

#### DRZWI

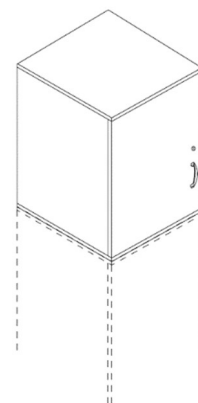
- Drzwi przesuwne z płyty 18 mm, rolki prowadzące łożyskowe, profile prowadzące z tworzywa sztucznego. Fronty przesuwne wyposażone w miękki domyk.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Uchwyt o rozstawie 128 mm, prostokątny.





### **SN1 - szafa nadstawna jednoskrzydłowa 600x420x740 mm**

- Szafy należy przymocować do ściany.
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

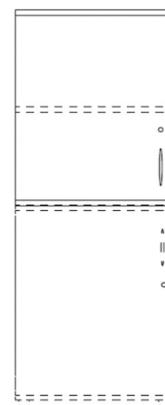


#### **KORPUS**

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

#### **PÓŁKI**

- Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Półki konstrukcyjne zaznaczone na grafice.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.
- Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.



#### **ŚCIANA TYLNA**

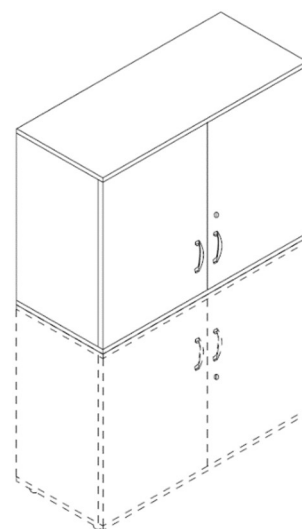
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokami szafy.

#### **DRZWI**

- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zamek baszkiłowy dwu- lub trzypunktowy z gałką obrotową.
- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy 110° z miękkim domykiem.

### **SN2 - szafa nadstawna dwuskrzydłowa 1000x420x740 mm**

- Szafy należy przymocować do ściany.
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1



#### **KORPUS**

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.

- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

#### PÓŁKI

- Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Półki konstrukcyjne zaznaczone na grafice.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.
- Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.

#### ŚCIANA TYLNA

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokiszafy.

#### DRZWI

- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zamek baszkiłowy dwu- lub trzypunktowy z gałką obrotową.
- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy 110° z miękkim domykiem.

### **SN3 - szafa nadstawna dwuskrzydłowa 800x420x740 mm**

- Szafy należy przymocować do ściany.
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termoplastycznych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

#### KORPUS

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

#### PÓŁKI

- Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Półki konstrukcyjne zaznaczone na grafice.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.
- Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.

#### ŚCIANA TYLNA

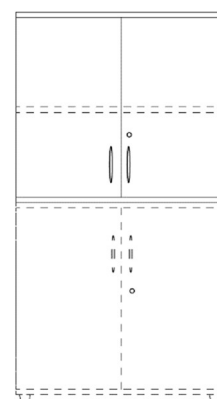
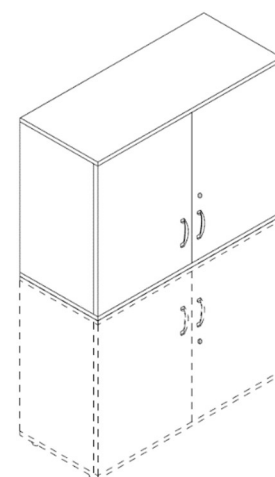
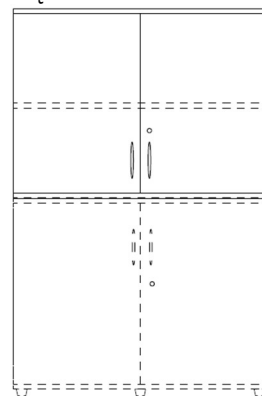
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokiszafy.
- Ściana tylna dwustronnie pokryta melaminą, co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.

#### DRZWI

- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zamek baszkiłowy dwu- lub trzypunktowy z gałką obrotową.
- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy 110° z miękkim domykiem.

### **SN6 - szafa nadstawna dwustronna, z drzwiami przesuwными, dwudrzwiowa, 1600x600x1110 mm**

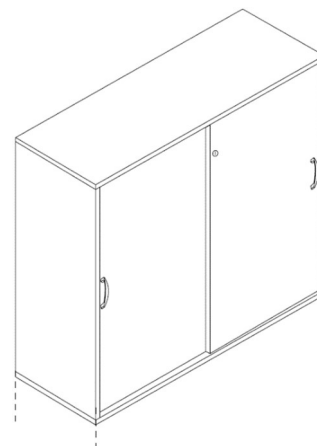
- Szafy należy przymocować do ściany.
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.



- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

#### KORPUS

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.



#### PÓŁKI

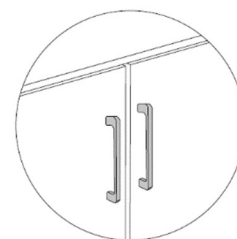
- Półki wykonane z płyty o grubości 25 mm, wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.
- Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.

#### ŚCIANA TYLNA

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokiszafy.
- Ściana tylna dwustronnie pokryta melaminą, co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.

#### DRZWI

- Drzwi przesuwne z płyty 18 mm, rolki prowadzące łożyskowe, profile prowadzące z tworzywa sztucznego.
- Fronty przesuwne wyposażone w miękkie domyk.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.
- Uchwyt o rozstawie 128 mm, prostokątny.



#### **SU1 - szafa ubraniowa, wym. 600x600x1880mm, z drzwiami skrzydłowymi, wyposażona w drążek na wieszaki, półkę wewnętrzną i zamek baskwilowy**

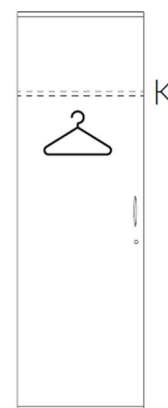
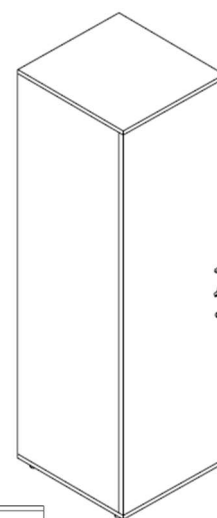
- Szafy należy przymocować do ściany.
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

#### KORPUS

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

#### PÓŁKI

- Półki wykonane z płyty o grubości 25 mm, wykończone obrzeżem z tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.



- Szafy wyposażone w wysuwany drążek do wieszania odzieży.
- Półka konstrukcyjna zaznaczona na grafice.

#### ŚCIANA TYLNA

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokiszafy.

#### COKÓŁ

- Stopki H:30 mm z możliwością poziomowania.
- Stelaż H:150 na nogach o przekroju kwadratowym 30x30 mm.

#### DRZWI

- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zamek baskwilowy trzypunktowy z gałką obrotową.
- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy 110° z miękkim domykiem.
- Uchwyt o rozstawie 128 mm, prostokątny.

#### SU2 - szafa ubraniowa, wym. 800x600x1880mm, z drzwiami skrzydłowymi, wyposażona w drążek na wieszaki, półkę wewnętrzną i zamek baskwilowy

- Szafy należy przymocować do ściany.
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

#### KORPUS

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złączach meblowe.

#### PÓŁKI

- Półki wykonane z płyty o grubości 25 mm, wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Szafy wyposażone w wysuwany drążek do wieszania odzieży.
- Półka konstrukcyjna zaznaczona na grafice.

#### ŚCIANA TYLNA

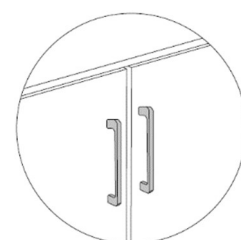
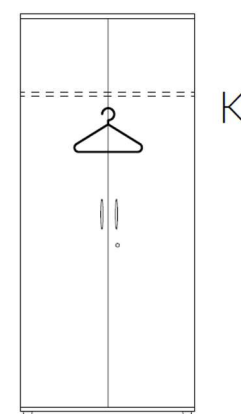
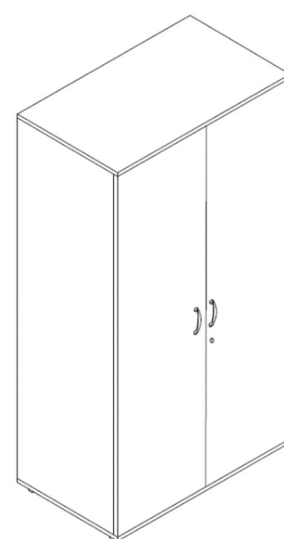
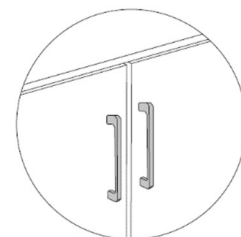
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokiszafy.

#### COKÓŁ

- Stopki H:30 mm z możliwością poziomowania.
- Stelaż H:150 na nogach o przekroju kwadratowym 30x30 mm.

#### DRZWI

- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zamek baskwilowy trzypunktowy z gałką obrotową.
- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy 110° z miękkim domykiem.
- Uchwyt o rozstawie 128 mm, prostokątny.



### **SNU1 - szafa nadstawna jednoskrzydłowa 600x600x1110 mm**

- Szafy należy przymocować do ściany.
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

#### **KORPUS**

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na łączach meblowe.

#### **PÓŁKI**

- Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.
- Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.

#### **ŚCIANA TYLNA**

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokiszaftami.

#### **DRZWI**

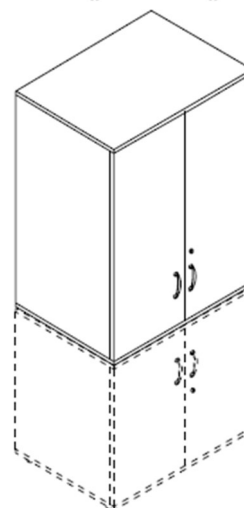
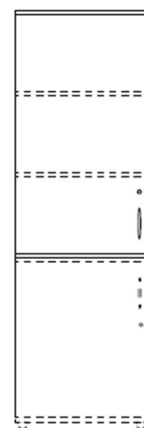
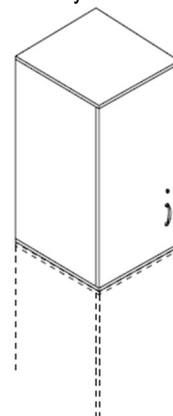
- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zamek baszkiłowy dwu- lub trzypunktowy z gałką obrotową.
- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy 110° z miękkim domykaniem.

### **SNU2 - szafa nadstawna dwuskrzydłowa 800x600x1110 mm**

- Szafy należy przymocować do ściany.
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

#### **KORPUS**

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.



- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

#### PÓŁKI

- Półki wykonane z płyty o grubości 18 mm, wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.
- Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.

#### ŚCIANA TYLNA

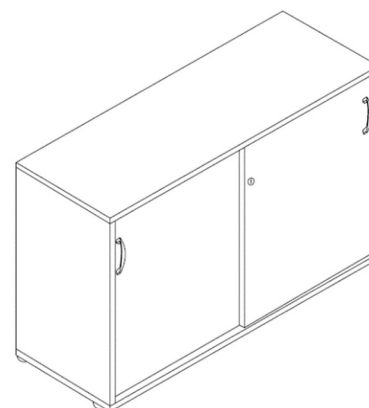
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokiszafy.

#### DRZWI

- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zamek baszkiłowy dwu- lub trzypunktowy z gałką obrotową.
- Drzwi skrzydłowe wyposażone w zawiasy 110° z miękkim domykiem.

#### **STV1 - szafka RTV, wym. 1000x420x740mm, zamknięta drzwiami, szafka wyposażona w przepust kablowy, drzwi przesuwne**

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1



#### KORPUS

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18 mm.
- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

#### PÓŁKI

- Półki wykonane z płyty o grubości 25 mm, wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.
- Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.

#### ŚCIANA TYLNA

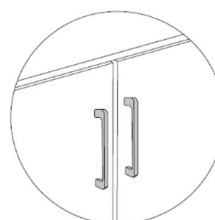
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokiszafy.

#### COKÓŁ

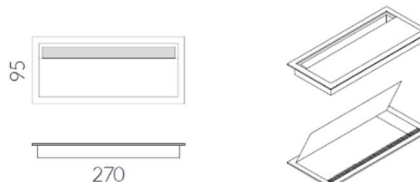
- Stopki H: 30 mm z możliwością poziomowania.
- Stelaż H: 150 na nogach o przekroju kwadratowym 30x30 mm.

#### DRZWI

- Drzwi przesuwne z płyty 18 mm, rolki prowadzące łożyskowe, profile prowadzące z tworzywa sztucznego. Fronty przesuwne wyposażone w miękki domyk.
- Zamek ryglowy z wymiennym cylindrem.



- Uchwyt o rozstawie 128 mm, prostokątny.



#### WYPOSAŻENIE

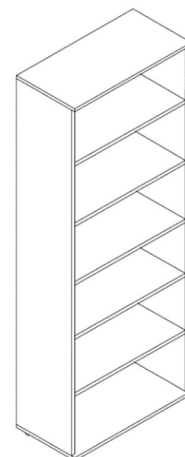
- Przepust kablowy aluminiowy.

#### **RA1 - regał biurowy, wym. 800x420x2250 mm, 5 półek, możliwa regulacja wysokości półek co 33mm**

- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

#### KORPUS

- Korpus, wieniec górny i dolny wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Korpus, wieniec górny i dolny wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Regały fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania regału na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.



#### PÓŁKI

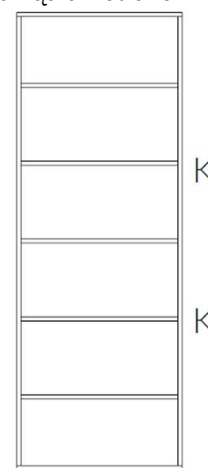
- Półki wykonane z płyty o grubości 25 mm, wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.
- Możliwość zmiany położenia półek co 32 mm.

#### ŚCIANA TYLNA

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokami szafy.

#### COKÓŁ

- Stopki H:30 mm z możliwością poziomowania.
- Stelaż H:150 na nogach o przekroju okrągłym  $\varnothing 30\text{ mm}$ .



#### **SzW1 - szafka wisząca 700 / 420 / H1100 mm, otwarta**

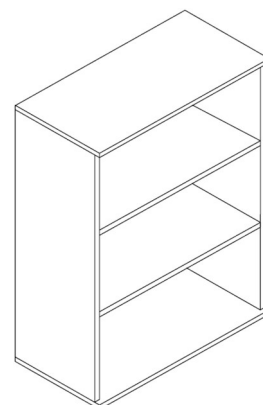
- Szafy należy przymocować do ściany.
- Płyta wiórowa dwustronnie pokryta melaminą o podwyższonej trwałości - Klasa 1. Płyta o ograniczonej emisji formaldehydu E1.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

#### KORPUS

- Korpus, wieniec górny, dolny i fronty wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm, wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczone w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

#### PÓŁKI

- Dwie półki wykonane z płyty o grubości 25 mm, wykończone obrzeżem tworzywa sztucznego (ABS) o grubości 2 mm i promieniu 3 mm. Wszystkie półki posiadają zabezpieczenie przed wysunięciem.





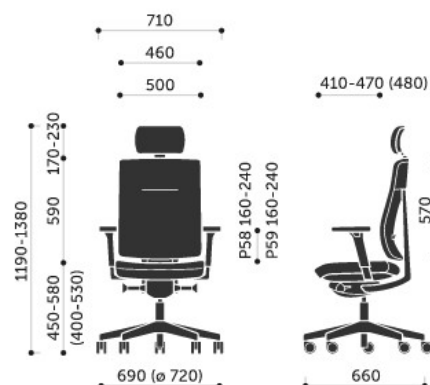
## ŚCIANA TYLNA

- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące. Ściana tylna o grubości 8 mm wpuszczana w rowek pomiędzy bokami szafy.

## 3. KRZESŁA I FOTELE OBROTOWE, KRZESŁA GOŚCINNE I KONFERENCYJNE

### K2 - krzesło obrotowe, z podłokietnikami, z zagłówkiem, oparcie wysokie, baza pięcioramienna, czarna (tworzywo - poliamid), podłokietnik regulowany góra-dół, kolor czarny, kółka z hamulcem

- Podstawa pięcioramienna, czarna z tworzywa - poliamid,
- Samohamowne kółka jezdne fi 65 mm
- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska
- Nowoczesny mechanizm umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska z regulacją twardości sprężyny za pomocą wygodnego pokrętki znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej,
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50mm
- Ergonomicznie wyprofilowane siedzisko krzesła z maskownicą z tworzywa w kolorze czarnym, wyściełane pianką PU wylewaną w formach o gęstości 65 kg/m<sup>3</sup>
- Ergonomicznie wyprofilowane oparcie krzesła, plastik wewnętrzny obłany pianką wylewaną w formach o gęstości 75 kg/m<sup>3</sup>, w tylnej części oparcia maskownica w kolorze czarnym, regulowane w zakresie głębokości oraz wysokości podparcie lędźwiowe, w tylnej części oparcia charakterystyczny wspornik z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym będący jego elementem konstrukcyjnym. Nie dopuszcza się szarego koloru wspornika. Element ten ma współgrać kolorystycznie z czarnymi elementami plastików tyłu oparcia
- Pianki siedziska i oparcia krzesła wykonane w technologii pianek trudnopalnych. Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert
- Regulowane na wysokość podłokietniki, z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu. Nakładka regulowana góra-dół w zakresie 80 mm ,
- Krzesło wyposażone w zagłówek regulowany w zakresach góra-dół oraz wokół osi, tapicerowany,
- Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021:1, 98% poliester pochodzącego z recyklingu oraz 2% poliester, o klasie ścieralności na poziomie 100 000 cykli, odporności na piling 4-5, odporność na światło 5-8
- Wymagane potwierdzenie certyfikatem zgodności produktu z normą EN 1335-1:2002 oraz EN 1335-2:2019 (wymagania, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)
- Krzesła produkowane oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPIP z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)
- Krzesło objęte 5 letnią gwarancją producenta, potwierdzone ramowymi warunkami gwarancji
- Wymiary:



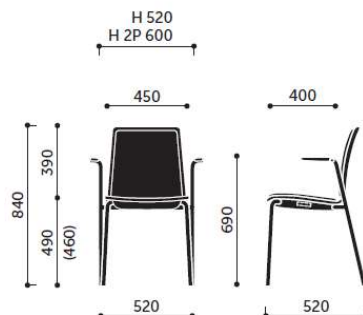
### K3 - krzesło konferencyjne z podłokietnikami, kubełek ze sklejki pokrytej laminatem, z tapicerowaną nakładką na siedzisko i oparcie, na nogach, rura metalowa o przekroju fi 16 mm, nogi malowane proszkowo na kolor czarny

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach. Stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju FI 16, malowany proszkowo na kolor czarny,
- Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt.
- Pod siedziskiem krzesło posiada maskownicę z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Maskownica zapobiega odkształcaniu tkaniny siedziska podczas sztaplowania krzeseł.
- Krzesło posiada konstrukcję kubełkową. Kubełek wykonany ze sklejki bukowej zabezpieczonej dodatkowym wytrzymałym na ścieranie laminatem,
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek



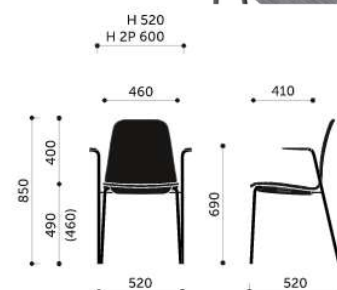
trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert

- Krzesło z podłokietnikami. Podłokietniki są przedłużeniem nogi tylnej krzesła, posiadają nakładki z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Krzesło posiada nakładki siedziska i oparcia o gęstości pianki poliuretanowej trudnopalnej 35 kg/m<sup>3</sup>, tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021:1, 98% poliestru pochodzącego z recyklingu oraz 2% poliestru, o klasie ścieralności na poziomie 100 000 cykli, odporności na piling 4-5, odporność na światło 5-8
- Tył oparcia jak i przestrzeń pomiędzy nakładkami siedziska i oparcia z odsłoniętą sklejką bukową w kolorze
- Krzesło posiada certyfikat zgodności z normą PN EN 16139:2014, dotyczącą wytrzymałości i stabilności.
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji.
- Wymiary:



**K4 - krzesło konferencyjne z podłokietnikami, kubełek ze sklejki pokrytej laminatem, w całości tapicerowanym, na nogach, rura metalowa o przekroju fi 16 mm, nogi malowane proszkowo na kolor czarny, krzesło wyposażone w blat do pisania składany**

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach. Stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju FI 16, malowany proszkowo na kolor czarny,
- Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 10 szt.
- Pod siedziskiem krzesło posiada maskownicę z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Maskownica zapobiega odkształcaniu tkaniny siedziska podczas sztaplowania krzesel.
- Krzesło posiada konstrukcję kubełkową. Kubełek wykonany ze sklejki bukowej.
- Krzesło z podłokietnikami. Podłokietniki są przedłużeniem nogi tylnej krzesła, posiadają czarne plastikowe nakładki
- Sklejka kubełka pokryta pianką trudnopalną o gęstości 35 kg/m<sup>3</sup>
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert
- Krzesło w całości tapicerowane (również oparcie z tyłu), tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021:1, 98% poliestru pochodzącego z recyklingu oraz 2% poliestru, o klasie ścieralności na poziomie 100 000 cykli, odporności na piling 4-5, odporność na światło 5-8
- Krzesło posiada certyfikat zgodności z normą PN EN 16139:2014, dotyczącą wytrzymałości i stabilności,
- Krzesło posiada blat do pisania składany (kompozyt w kolorze czarnym), mocowany z prawej strony, wyposażony w system „anti-panic” zapobiegający blokowaniu się blatu podczas nagłego powstania z krzesła.
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji
- Wymiary:



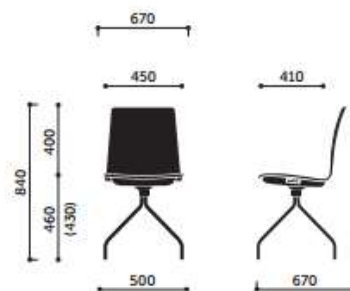
**K5 - krzesło konferencyjne bez podłokietników, kubełek ze sklejki pokrytej laminatem, w całości tapicerowanym, stelaż typu 'pająk', obrotowy, rura metalowa o przekroju fi 20 mm, stelaż malowany proszkowo na kolor czarny**

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach.
- Stelaż typu „pająk” wykonany z rury metalowej o przekroju fi 20 mm, malowany proszkowo na kolor czarny, nogi krzesła zakończone stopkami teflonowymi.
- Stelaż obrotowy.
- Krzesło posiada pod siedziskiem maskownicę z PP w celu zabezpieczenia kubełków przed uszkodzeniem podczas sztaplowania.
- Siedzisko i oparcie wykonane jako jednolita konstrukcja kubełkowa ze sklejki bukowej, tapicerowane obustronnie pianką trudnopalną o gęstości 35 kg/m<sup>3</sup> oparcie o prostokątnym kształcie
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek



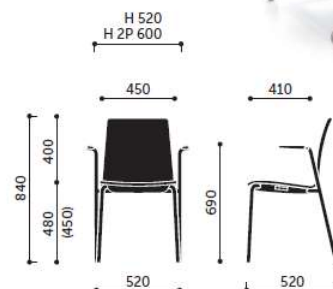
trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert

- Krzesło w całości tapicerowane (również oparcie z tyłu), tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021:1,98% poliester pochodzącego z recyklingu oraz 2% poliester, o klasie ścieralności na poziomie 100 000 cykli, odporności na piling 4-5, odporność na światło 5-8
- Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 16139:2014 (bezpieczeństwo, higiena), wystawiony przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację krajowego ośrodka certyfikującego – w przypadku Polski jest to Polskie Centrum Akredytacji (PCA), w przypadku certyfikatów wystawionych przez kraj zrzeszony w Unii Europejskiej, jako jednostkę niezależną uznaje się każdą jednostkę badawczą i certyfikującą posiadającą akredytację odpowiednika PCA w tym kraju.
- Krzesło produkowane w oparciu o zintegrowany system zarządzania określony w normach ISO 9001:2015 ISO 14001:2015 ISO 45001:2018 (jakość, środowisko, bezpieczeństwo i higiena pracy) potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Wymagane potwierdzenie zgodności z wymaganiami Möbelfakta (dotyczące trwałości i bezpieczeństwa, dbałości o środowisko i odpowiedzialności społecznej)
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.
- Wymiary:



**K6 - krzesło konferencyjne bez podłokietników, kubełek ze sklejki pokrytej laminatem, na nogach, rura metalowa o przekroju fi 16 mm, nogi malowane proszkowo na kolor czarny**

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach. Stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju FI 16, malowany proszkowo na kolor czarny.
- Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt.
- Nogi siedziska zakończone stopkami samopoziomującymi,
- Pod siedziskiem krzesło posiada maskownicę z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Maskownica zapobiega odkształcaniu tkaniny siedziska podczas sztaplowania krzeseł.
- Krzesło posiada konstrukcję kubełkową. Kubełek wykonany ze sklejki bukowej obłożonej laminatem zabezpieczającym trwałość powierzchni tzw. HPL. Nie dopuszcza się laminatu typu CPL. Wybór koloru laminatu z minimum 3 kolorów.
- Krzesło może być transportowane na dedykowanym wózku do sztaplowania i przewożenia siedzisk.
- Krzesło posiada certyfikat zgodności z normą PN EN 16139:2014, dotyczącą wytrzymałości i stabilności.
- Krzesła produkowane oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń
- Gwarancja 5 lat będąca Ramową Gwarancją Producenta. Dołączyć potwierdzenie gwarancji podpisanej przez producenta jak ramowej.
- Wymiary:

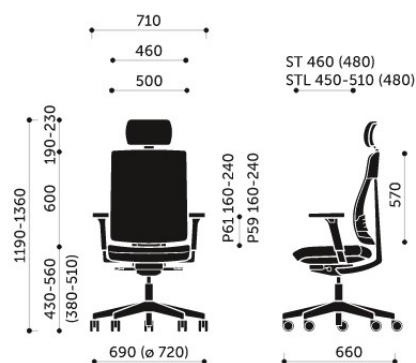


**K9 - krzesło obrotowe, gabinetowe, z zagłówkiem, z podłokietnikami, oparcie wysokie siatkowe, podparcie lędźwiowe, baza pięcioramienna, czarna (tworzywo - poliamid), podłokietnik regulowany góra-dół, kolor czarny, kółka z hamulcem**

- Podstawa pięcioramienna, jednolity odlew w kolorze czarnym
- Samohamowne kółka jezdne;
- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska,
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO SELF umożliwiający synchroniczne odchylanie oparcia i siedziska bez potrzeby regulacji siły sprężystości odchylania w zależności od ciężaru siedzącego. Dodatkowo mechanizm umożliwia ustawienie dwóch trybów oporu oparcia tj. miękki i twardy. Mechanizm automatycznie dostosowuje sprężystość odchylania oparcia do ciężaru siedzącego.
- Siedzisko wykonane z tworzywa sztucznego, wyściełane integralną pianką poliuretanową, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach o gęstości 65 kg/m2



- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert
- Siedzisko wyposażone w mechanizm regulacji głębokości w zakresie 50 mm.
- W siedzisku zamontowana, chowana pod siedzisko płytką z instrukcją użytkowania wraz z załączoną etykietą produktową pozwalającą identyfikować datę produkcji, nazwę produktu, producenta krzesła,
- Konstrukcja oparcia wykonana jako rama z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym, obciągnięta miękką, elastyczną siatką z atestem trudnozapaności (EN 1021-1 oraz EN 1021-2), wykonaną w 100% z poliestru o odporności na ścieranie na poziomie 70 000 cykli Martindale (PN-EN ISO 12947-2), odporności na piling 5 (EN ISO 12945-2).
- Krzesło wyposażone w zagłówek regulowany w zakresach góra-dół oraz wokół osi, tapicerowany
- Rama oparcia mocowana do wspornika z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym współgrającym kolorem z konstrukcją ramy oparcia. Nie dopuszcza się innego łączenia kolorów. W ramie oparcia zamontowany jest mechanizm wsparcia podłędźwiowego w zakresie góra dół. We wsporniku będącym łącznikiem oparcia i siedziska zamontowany jest mechanizm regulacji wyparcia części lędźwiowej kręgosłupa w zakresie przód-tył.
- Regulowane na wysokość podłokietniki, z nakładką w kolorze czarnym, wykonaną z miękkiego poliuretanu,.
- Krzesło tapicerowane tkaniną z atestem trudnopalności EN 1021:1, 98% poliestru pochodzącego z recyklingu oraz 2% poliestru, o klasie ścieralności na poziomie 100 000 cykli, odporności na piling 4-5, odporność na światło 5-8
- Wymagany protokół oceny ergonomicznej w zakresie zgodności z PN EN 1335-1 oraz rozporządzeniem MPiPS z dnia 1.12.1998 (DZ.U. Nr 148, poz. 973)
- Wymagane potwierdzenie zgodności produktu z normą EN 1335:1:2:3 (wymiar, bezpieczeństwo, stabilność i wytrzymałość)
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji.
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.
- Wymiary:

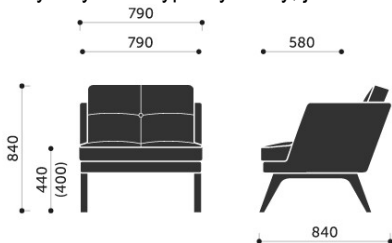




## 4. FOTELE ORAZ STOLIKI KAWOWE

### F1 - fotel z pikowanym siedziskiem i oparciem, nóżki z litego drewna

- Klasyczny fotel wypoczynkowy, jednoosobowy o wymiarach:



- Stelaż w postaci 4 giętych nóg z litego drewna o szerokości 40 mm i wysokości 250 mm.
- Stelaż wewnętrzny fotela stanowi lite drewno, sklejka oraz pasy tapicerskie.
- Podłokietniki i oparcie fotela w formie ściętych brył otaczają z trzech stron komfortowe siedzisko.
- Poduchy siedziska i oparcia wykonane jako

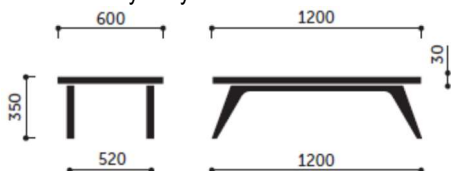


niezależne elementy, mocowane do kubelka za pomocą rzepów.

- Poduchy siedziska i oparcia fotela wykonane z wysokoodbojnej pianki poliuretanowej ciętej o gęstości 35kg/m<sup>3</sup>, pikowane, z charakterystycznymi krzyżowymi przeszyciami oraz tapicerowanym guzikiem w centralnej części każdej z poduch.
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert.
- Fotel w całości tapicerowany tkaniną o parametrach nie gorszych niż: Skład : 95% wełna 5% poliamid; Gramatura 450 g/m<sup>2</sup>; Ścieralność : 200.000 cykli Martindale; Trudnopalność według normy BN EN 1021-1 , BN EN 1021-2; Odporność na światło 5; Odporność na pilling 4
- Krzeseła produkowane oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji.
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzeseł, muszą być zawarte w ofercie.

### ST4 - stolik kawowy, wym. 1200x600x350mm, nogi z litego drewna, blat z klejonki bukowej

Stolik kawowy o wymiarach:



- Stolik kawowy na stelażu drewnianym na czterech nogach z litego drewna o szerokości 40 mm i wysokości 250 mm.
- Blat wykonany z drewna klejonego na całej powierzchni, bez szklanej wstawki.



- Zarówno drewniane nogi jak i blat malowany bejcą oraz lakierem bezbarwnym. Widoczne naturalne usłojenie drewna.
- Stolik produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 potwierdzone dołączonymi certyfikatami, wystawionymi przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń. Gwarancja 5 lat będąca Ramową Gwarancją Producenta. Dołączyć potwierdzenie gwarancji podpisanej przez producenta jak ramowej.

### Sof1 –fotel rozkładany

Wymiary:

Szerokość: 105 cm

Wysokość: 83 cm

Głębokość: 96 cm

Wymiary siedziska 80x42x65 cm

Powierzchnia spania 80x196 cm

Wymiary skrzyni 70x80 cm

Wykończenie:

Obicie: tkanina

Pojemnik na pościel

Sprężyny: faliste

Pianka siedzisko: 12cm, T25

Pianka oparcie: T25

Skrzynia: biała laminowana

Nóżki: bejca orzech



## **5. WYPOSAŻENIE UZUPEŁNIAJĄCE**

### **W5- Wieszak wolnostojący, 9-ramienny, (na okrycia wierzchnie)**

Wieszak ubraniowy o wymiarach:

- wysokość całkowita - 1670 mm
- głębokość całkowita - 510 mm

Wieszak ubraniowy wykonany z rury stalowej o przekroju:

Dolna część wieszaka – rura elipsa fi 35x20x1,5 mm;

Górna część wieszaka – rura fi 20x1,5mm;

Uchwyty – pręt fi 10 mm + zatyczka fi 20 mm;

- Posadowiony na trzech nogach malowany farbą proszkową w kolorze metalik (RAL9006).
- W górnej części wyposażony w trzy większe i trzy mniejsze wieszaki. Mniejsze wieszaki w kształcie haczyków z możliwością montażu w różnych kolorach do wyboru na etapie realizacji.
- Zamawiający wymaga, aby Producent oferowanych mebli posiadał ważne certyfikaty ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 oraz ISO 45001:2018 – dołączyć certyfikaty wystawione przez niezależną, akredytowaną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń.



### **Ł1 - łóżko jednoosobowe**

Łóżko jednoosobowe ze zintegrowanym pojemnikiem na pościel

Wymiary: szerokość 900 mm, głębokość 2040 mm, wysokość 400-800 mm

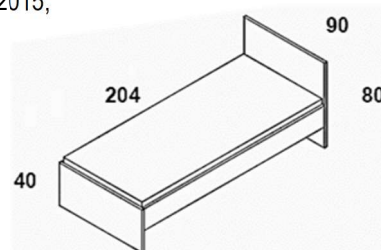
Łóżko z wysokim zagłówkiem. Stelaż wykonany z kształtownika metalowego 30/30 mm malowanego proszkowo farbami ekologicznymi na kolor RAL 9006. Obudowa wykonana w całości z płyty wiórowej trzywarstwowej, pokrytej obustronnie melaminą, klasa higieniczności E1. Wąskie krawędzie oklejone obrzeżem PCV o grubości 2 mm, w kolorze płyty. Konstrukcja z płyty o grubości 25 mm, dno z płyty o grubości 18 mm z otworami wentylacyjnymi. Poszczególne elementy łóżka łączone za pomocą mimośrodowych.

Łóżko zaopatrzone w stópki regulacyjne ułatwiające wypoziomowanie.

Oferent zobowiązany jest załączyć próbki płyty celem akceptacji przez Architekta i Inwestora.

Łóżko wyposażone w materac o wymiarach: 900 x 2000 x H160 mm, wkład - sprężyny typu bonnell obłożone obustronnie płytą z pianki poliuretanowej o grubości 2 cm. Pokrowiec wykonany z tkaniny żakardowej, po stronie użytkowej pikowany ociepliną.

Wymagany atest higieniczności na płytę użytą do produkcji mebli



### **In – lampka nocna stojąca**

[przykładowe rozwiązanie]



### **SP1 - szafka przyłóżkowa**

Szafka przyłóżkowa o wymiarze gabarytowym 350 x 400 x 490 mm.

• Korpus wykonany z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.

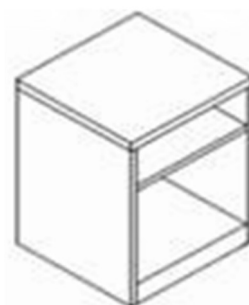
• Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące. Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.

• Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.

• Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).

• Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.

• Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.



- Nie dopuszcza się montażu / sklejania szafy na miejscu. Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- 1 półka płytowa o grubości min 18 mm zabezpieczona przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.

## 6. SZAFY SPECJALNE

**S1** - szafka dwukomorowa, dwudrzwiowa, przeznaczona dla jednego strażaka, do przechowywania odzieży własnej i koszarowej, wym. 80x50x180, szafka umieszczona na wysuwanej ławeczce o wym. 80x80x39cm

Parametry techniczne:

- szafka ubraniowa 2-drzwiowa 2Kx1D (2 kolumny x 1 drzwiczki w kolumnie)
- wymiary całkowite: 180x80x49cm (WxSxG)
- zamki na klucz w systemie klucza master
- do każdego zamka 2 kluczyki, ryglowanie 1-punktowe
- w każdej skrytce półka górna, drążek, 2x haczyk plastikowy na drążku, 2x haczyk metalowy na ścianie
- wentylacja nowoczesna (perforacja)

Wypożyczenie dodatkowe:

- półka na buty



[przykładowe rozwiązanie]

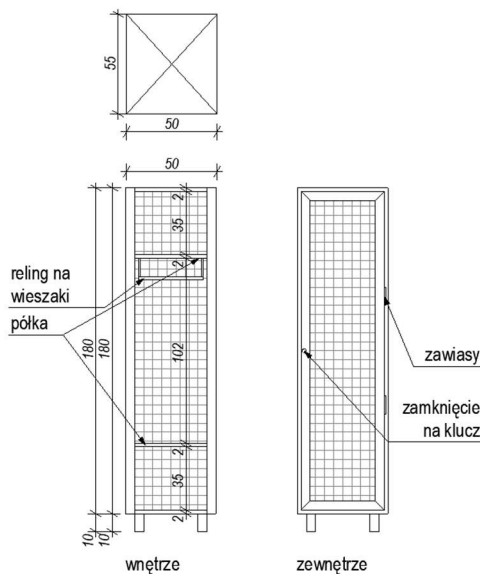


**S2** - szafka otwarta dla jednego strażaka, do przechowywania odzieży strażackiej, wym. szer. 50x gł. 55x wys. 190 cm, z półką i drążkiem na ubrania

Konstrukcja z profili aluminiowych 40x20 lakierowanych lakierem poliestrowym w kolorze wg palety RAL 7011. Wypełnienie: siatka karbowana o wymiarach 50 x 50 z drutu ocynk fi3mm.

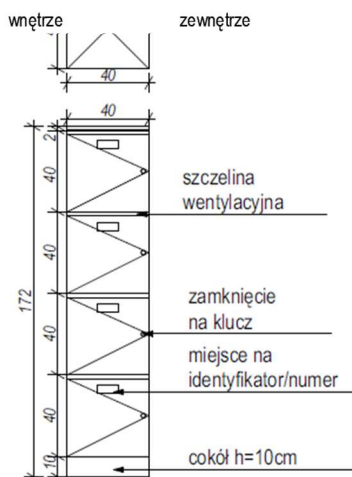
Ściany systemowe:

Konstrukcja główna wykonana z profili aluminiowych 30x20 mm mocowana do podłoża i ścian lakierowanych lakierem poliestrowym w kolorze wg palety RAL 7011, półka na buty, półka na hełm, drążek na ubranie ochronne.



**S3** - szafka skrytkowa, wym. 400x400x400, zamykana drzwiami jednoskrzydłowymi posadowiona na podwyższeniu nóżkach o wysokości 15cm

- Locker zawiera 4 skrytki.
- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojące.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.

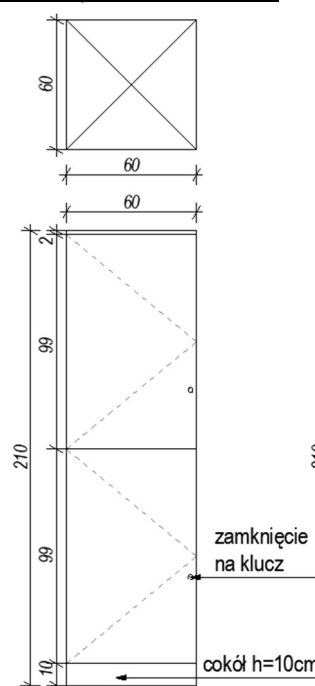




- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Wszystkie drzwi wyposażone w zawiasy  $110^\circ$  z cichym domykiem.
- Locker posiada stopki o wysokości 30 mm z możliwością poziomowania.
- Drzwi posiadają zamek jednopunktowy.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001
- Wymaga się certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006

**S4 - szafa na pościel 600x600x2250mm, z możliwością schowania 3 kompletów pościeli (kołdra, poduszka, prześcieradło) z wentylacją, zamki baskwilowe**

- Korpus i drzwi wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości o grubości 18mm.
- Ściana tylna szafy wykonana z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu szafy, o grubości 8 mm co umożliwia wykorzystanie szaf jako wolnostojącej.
- Ściana tylna wpuszczana w rowek pomiędzy boki szafy.
- Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu  $r=3\text{mm}$ .
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1.
- Korpusy szaf fabrycznie sklejone, zmontowane i dostarczane w całości.
- Nie dopuszcza się montażu/ sklejania szafy na miejscu.
- Nie dopuszcza się montażu elementów korpusu na złącza meblowe.
- Szafa dzielona na 2 przestrzenie zamykane drzwiami skrzydłowymi.
- Drzwi płytowe zamontowane do boku korpusu za pomocą zawiasów puszkowych z cichym domykiem o kącie otwarcia  $110^\circ$ .
- Możliwość indywidualnego zagospodarowania przestrzeni wewnętrznej dzięki rzędom otworów co 32mm na całej wysokości korpusu.
- W każdej części 2 półki płytowe o grubości min 18 mm, max 25 mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki, która wchodzi w otwór wywiercony w półce.
- Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przemykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do skrzydła drzwi.
- Wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany był zamek baskwilowy- blokujący drzwi w 3 punktach.
- Zamek musi być systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble.
- Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany - gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra.
- System umożliwia w kilka sekund wymianę wkładki zamka bez konieczności jego rozwiercania —rozwiązanie przydatne w momencie zgubienia kluczy lub nieoddania ich przez poprzednich pracowników.
- Wymaga się aby producent posiadał i dostarczył certyfikat ISO 9001.
- Wymagany certyfikat bezpieczeństwa GS jako potwierdzenie zgodności z normami: DIN EN 14073-2, -3:2004-11; DIN EN 14074:2004-11; DIN FB147:2006-06; DGUV/IBA: 2017-12; EK2:1996-04; DGUV-Regel 108-007:2006-09, częściowo w oparciu; PFG EK5/AK3 13-03:2014; AfPS GS 2019:01 PAK; ChemVerbotsV:2017-01;



- Wymagany certyfikat wydany przez jednostkę posiadającą akredytację PCA jako potwierdzenie zgodności z normą: PN:EN 14073-2:2006.

## **7. ZABUDOWY KUCHENNE**

Zabudowy kuchenne wg projektów szczegółowych

Wymiary: wg rysunków szczegółowych projektu wykonawczego.

**ZAB1** - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w sprzęt AGD oraz zlew ze stali szlachetnej z baterią sztorcową, płyta meblowa o grubości 18mm, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i wyłącznikiem w obudowę, zgodnie z projektem elektryki

wyposażenie ZAB1:

- czajnik elektryczny
- lodówka podblatowa
- kuchenka mikrofalowa do zabudowy
- zlewozmywak 1,5 komorowy, wraz z baterią chromowaną, dozownikiem mydła w płynie oraz podajnikiem ręczników papierowych

**ZAB2** - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w sprzęt AGD oraz zlew ze stali szlachetnej z baterią sztorcową, płyta meblowa o grubości 18mm, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i wyłącznikiem w obudowę, zgodnie z projektem elektryki

wyposażenie ZAB2:

- lodówka podblatowa
- zlewozmywak 1,5 komorowy, wraz z baterią chromowaną, dozownikiem mydła w płynie oraz podajnikiem ręczników papierowych

**ZAB3** - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w sprzęt AGD oraz zlew ze stali szlachetnej z baterią sztorcową, płyta meblowa o grubości 18mm, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i wyłącznikiem w obudowę, zgodnie z projektem elektryki

wyposażenie ZAB3:

- lodówka podblatowa
- zlewozmywak 1,5 komorowy, wraz z baterią chromowaną, dozownikiem mydła w płynie oraz podajnikiem ręczników papierowych

**ZAB4** - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w sprzęt AGD oraz zlew ze stali szlachetnej z baterią sztorcową, płyta meblowa o grubości 18mm, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i wyłącznikiem w obudowę, zgodnie z projektem elektryki

wyposażenie ZAB4:

- czajnik elektryczny
- lodówka podblatowa
- kuchenka mikrofalowa do zabudowy
- zlewozmywak 1,5 komorowy, wraz z baterią chromowaną, dozownikiem mydła w płynie oraz podajnikiem ręczników papierowych

**ZAB5** - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - meble gastronomiczne, ze stali nierdzewnej, szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w sprzęt AGD, zlew ze stali nierdzewnej oraz umywalka wytłoczone w blacie, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i wyłącznikiem w obudowę, zgodnie z projektem elektryki

wyposażenie ZAB5:

- czajnik elektryczny
- ekspres ciśnieniowy

- lodówka wolnostojąca
- kuchenka mikrofalowa wolnostojąca
- piecześciopalnikowy z piekarnikiem
- okap
- bateria zlewozmywakowa chromowana, bateria umywalkowa, wraz z dozownikami mydła w płynie oraz podajnikami ręczników papierowych

**ZAB6** - zabudowa meblowa - aneks kuchenny - szafki stojące i wiszące, blat roboczy, zabudowa wyposażona w sprzęt AGD oraz zlew ze stali szlachetnej z baterią sztorcową, płyta meblowa o grubości 18mm, oświetlenie podszafkowe - listwa LED z wbudowanym transformatorem i włącznikiem w obudowę, zgodnie z projektem elektryki

wyposażenie ZAB6:

- czajnik elektryczny
- lodówka podblatowa
- kuchenka mikrofalowa do zabudowy
- zlewozmywak 1,5 komorowy, wraz z baterią chromowaną, dozownikiem mydła w płynie oraz podajnikiem ręczników papierowych

Zabudowy należy wykonać zgodnie z wytycznymi opisanymi na projektach.

Zabudowy wyposażone w zlewozmywaki, umywalki i baterie oraz sprzęt AGD. Specyfikację oferowanego sprzętu na etapie realizacji należy przedstawić do akceptacji Inwestora i Architekta.

Przed przystąpieniem do produkcji mebli Wykonawca jest zobowiązany do przeprowadzenia inwentaryzacji pomieszczeń, pobrania wymiarów z natury i przed rozpoczęciem produkcji mebli przeprowadzić koordynację z branżami elektryczną i sanitarną.

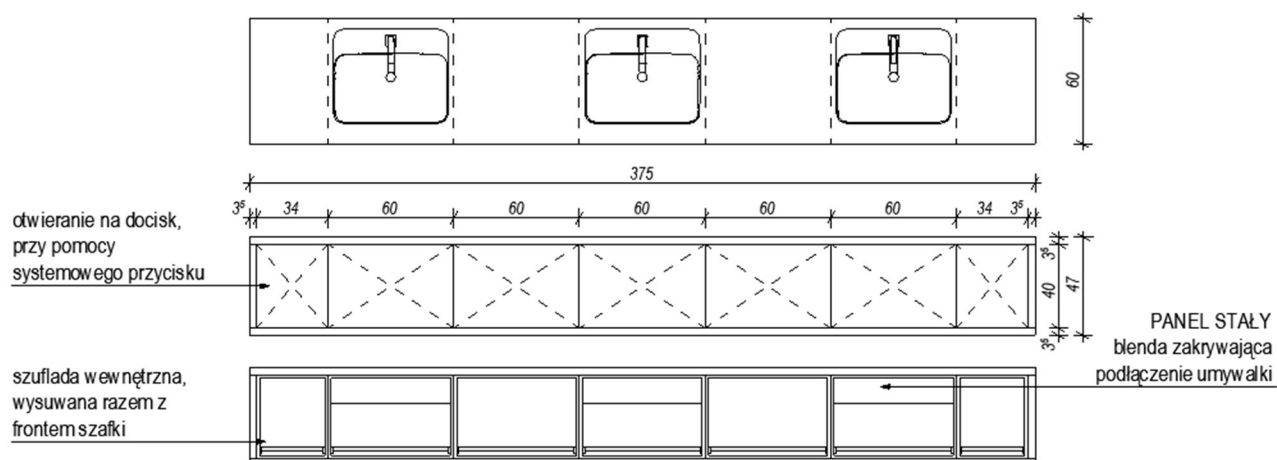
Wykonawca zobowiązany jest przedstawić próbki materiałów do wyboru i akceptacji Architekta.

## **8. ZABUDOWY MEBLOWE**

Zabudowy meblowe (wymiary) wg projektów szczegółowych projektu wykonawczego.

**ZŁ.01** – Szafki łazienkowe wiszące, pod umywalkę - wg rysunków szczegółowych

**ZŁ.01**  
**szafka umywalkowa wisząca**  
**węzeł sanitarny - pom. 0.20**



## II. WYPOSAŻENIE BIUROWE

### ZESTAWY KOMPUTEROWE

**ZK I**- komputer (stacja robocza) komputer stacjonarny, ekran min 24 cale, min. 16gb ram, min. ssd 500 gb, procesor intel i5 min 12 generacji, najnowszy Windows PRO + Office z dożywotnią licencją, klawiatura, myszka

**ZK II** - komputer (mobilna stacja robocza) laptop, ekran min 17 cal, min. 16gb ram, min. ssd 500 gb, procesor intel i5 min 12 generacji, najnowszy Windows PRO + Office z dożywotnią licencją, myszka

**ZK IV**- komputer (stacja robocza) komputer stacjonarny, 2x ekran min 24 cale, min. 16gb ram, min. ssd 500 gb, procesor intel i5 min 12 generacji, najnowszy Windows PRO + Office z dożywotnią licencją, klawiatura, myszka

### TABLICA SUCHOŚCIERALNA (TM, TM2)

Wymiar tablicy: 100x80cm, 150x120cm ścienna

Powierzchnia: tablica suchościeralna, biała, magnetyczna, o powierzchni lakierowanej.

Obramowanie: rama wykonana z profilu aluminiowego w kolorze srebrnym. Narożniki wykończone plastikowymi elementami.

Konstrukcja: tablica wykonana w technologii slim. Podstawa jezdna wykonana z profili aluminiowych lakierowanych na kolor srebrny.

[przykładowe rozwiązanie]



### TABLICA KORKOWA (TK)

Wymiar tablicy: 100x80cm, ścienna

Powierzchnia: drobnoziarnista, sprężysta z korka.

Obramowanie: rama wykonana z profilu aluminiowego w kolorze srebrnym. Narożniki wykończone plastikowymi elementami.

Konstrukcja: tablica wykonana w technologii slim. Podstawa jezdna wykonana z profili aluminiowych lakierowanych na kolor srebrny.

[przykładowe rozwiązanie]



### TABLICA INFORMACYJNA (TI)

Wymiar tablicy: 279x290cm, gł. 15cm, ścienna

z przesuwными drzwiami szklanymi, zamykanymi na zamek

Powierzchnia: drobnoziarnista, sprężysta z korka.

Obramowanie: rama wykonana z profilu aluminiowego w kolorze srebrnym. Narożniki wykończone plastikowymi elementami.  
Konstrukcja: tablica wykonana w technologii slim. Podstawa jezdna wykonana z profili aluminiowych lakierowanych na kolor srebrny.

### **GABLOTA NA KLUCZE (GK)**

odpowiadająca ilości pomieszczeń + 10% zapasu, metalowa ze szkłem bezpiecznym, dwuskrzydłowa zamykana na klucz. Klucze z identyfikatorami wykonanymi z metalu z grawerem

### **SEJF NA DOKUMENTY (SF)**

min. na 8 segregatorów, zamykany zamkiem kluczowym, konstrukcja z blachy 1,2mm, zamykany na klucz stalowy skarbczyk, półki z możliwością regulacji

### **WÓZEK POD PC (WK)**

wym. 240x550x70mm z 4 kółkami (pod jednostkę centralną komputera)

[przykładowe rozwiązanie]



### **URZĄDZENIE WIELOFUNKCYJNE (ks)**

Formaty papieru: A4 , A3 , A5, A6, inne.

Maksymalna gramatura 300g/m2.

Prędkość wydruku: 36 kopii A4 na minutę. Rozdzielczość druku: 1 800 x 600 dpi; 1 200 x 1 200 dpi.

Podłączenie: karta sieciowa przewodowa LAN, USB.

Wyposażenie: podajnik oryginałów DF-632, duplex (auto dwustronne drukowanie), 2 uniwersalne szuflady na papier + podajnik ręczny, szafka DK-516x, SSD 256GB.

Toner: urządzenie ma w środku oryginalne tonery CMYK na 14 tys wydruków A4 (standardowe pokrycie).

Obsługa: prosta i intuicyjna obsługa przez duży kolorowy panel dotykowy.

[przykładowe rozwiązanie]

### **NISZCZARKA DOKUMENTÓW (ns)**

Nowoczesna, bezpieczna, bezzacięciowa i energooszczędna. Niszczarka osobista przybiurkowa do małego biura do użytku przez 1-3 osoby.

Niszczy jednorazowo do 12 kartek (70g) na ścinki 4x38 mm

Poziom zabezpieczeń: P-4/T-4/O-3

Niszczy dokumenty ze zszywkami i małymi spinaczami, karty kredytowe i płyty CD/DVD

Szerokość szczeliny wejściowej 230 mm

Elektroniczny start-stop, funkcja cofania

Wyposażona w wysuwany 23-litrowy kosz

Gwarancja: 2 lata na całość urządzenia, 5 lat na noże tnące

[przykładowe rozwiązanie]



### **URZĄDZENIE WIELOFUNKCYJNE (uw)**

#### **Drukarka**

Druk w kolorze	Tak
Szybkość druku [str/min]	27
Automatyczny druk dwustronny	Tak
Rozdzielczość druku w czerni	600 x 600
Szybkość druku w czerni [str/min]	27
Szybkość wydruku pierwszej	7.7
Druk na płytach CD/DVD	Nie

#### **Skaner**

Typ skanera	Kolorowy
Rozdzielczość optyczna [dpi]	600 x 600
Inne	RJ-45
Maksymalny format skanowania	216 x 297 mm
Głębia koloru [bit]	24
Głębia szarości [bit]	256



[przykładowe rozwiązanie]

#### **Kopiarka**

Rozdzielczość	600 x 600
Zmniejszanie /	25 - 400
Prędkość kopiowania	27
Funkcje kopiowania	Jednostronne na dwustronne, Kopiowanie wielokrotne

#### **Złącza**

Złącze USB	Tak
Złącze LPT	Nie

#### **Cechy fizyczne**

Wysokość [mm]	460
Szerokość [mm]	471

Techniczne



- przeznaczony do kawy ziarnistej (wyposażony w automatyczny młynek)
- dysza spieniąca mleko
- poj. zbiornika na wodę +/- 2,2l
- poj. zbiornika na kawę +/- 350g
- system grzewczy: 2 bojłery
- sterowanie elektroniczne
- wyciszony młynek
- menu w języku polskim

- szybkie nagrzewanie
- wyjmowany pojemnik na wodę
- wskaźnik poziomu wody
- przeznaczony do użytku biurowego
- automatyczny program czyszczenia i odkamieniania
- dostępne napoje: Caffè Latte, Cappuccino, Espresso, Gorąca woda, Latte Macchiato, Spienione mleko
- kolorowy wyświetlacz

#### **kuchenka mikrofalowa do zabudowy (MV)**

- kolor: czarny
- pojemność +/- 23l
- wymiary (SxWxG) +/- 59,5x38x36cm
- funkcje: grill, piekanie na chrupko, podgrzewanie, rozmrażanie
- moc mikrofal: min. 800W
- moc grilla: min. 1100W
- sterowanie elektroniczne
- wykończenie wnętrza: emalia ceramiczna
- funkcje dodatkowe: sygnał dźwiękowy zakończenia pracy, timer, tryb "eco"

#### **kuchenka mikrofalowa wolnostojąca (MVw)**

- grill, talerz, MultiWave System, sterowanie mechaniczne, rozmrażanie, chłodzenie obudowy, combigrill, funkcja rozmrażania czasowego, sygnał dźwiękowy zakończenia pracy, grill, piekanie na chrupko, podgrzewanie, 5 poziomów mocy

#### **lodówka podblatowa do zabudowy (lp)**

- klasa energetyczna A++
- poj. lodówki ok. 142 l
- liczba termostatów: 1
- liczba agregatów: 1
- oświetlenie wewnętrzne LED
- system automatycznego odszraniania
- alarm niedomkniętych drzwi

- wyposażenie chłodziarki: 4 szklane półki, 4 półki w drzwiach, min. 1 szuflada
- wymiary zewn. (WxSxG) +/- 87,3x54x54,9cm
- możliwość zmiany kierunku otwierania drzwi
- poziom hałasu max. 38dB

[przykładowe rozwiązanie]



#### **lodówka wolnostojąca z zamrażarką (lw)**

- kolor: srebrny
- wykończenie frontu: stal nierdzewna inox
- klasa energetyczna A+++
- poj. lodówki ok. 217 l
- poj. zamrażarki ok. 98 l
- liczba termostatów: 2
- liczba agregatów: 1
- oświetlenie wewnętrzne LED
- NoFrost
- alarm niedomkniętych drzwi
- wyposażenie chłodziarki: 3 szklane półki, 1 półka na butelki, 3 półki w drzwiach, min. 1 szuflada
- wyposażenie zamrażarki: 3 szuflady, pojemnik do lodu
- wymiary zewn. (WxSxG) +/- 185x59,5x66,8cm
- możliwość zmiany kierunku otwierania drzwi
- poziom hałasu max. 39dB



[przykładowe rozwiązanie]

#### **kuchenka elektryczna 6-palnikowa z piekarnikiem (p6)**

- Przeznaczone do obróbki termicznej prowadzonej na wszystkich rodzajach naczyń kuchennych przy wykorzystaniu energii elektrycznej
- Stosowane w kuchniach piekarniki o uniwersalnym zastosowaniu dają dynamicznej obróbki cieplnej wszystkich produktów kulinarnych wykorzystując energię elektryczną
- Oferta urządzeń dostosowana pod indywidualne wymagania technologiczne
- Przeznaczone dla małej, średniej i dużej gastronomii
- ergonomiczne pokręta
- panel przedni grawerowany laserowo
- kontrolki pracy oraz zasilania





- system zabezpieczający urządzenie dostępny z panelu sterowania
- żeliwne płyty grzewcze o średnicy 220 mm i mocy 2,6 kW
- sześciostopniowy zakres regulacji mocy
- tłoczona płyta górna
- przeszklone drzwi piekarnika[przykładowe rozwiązanie]
- wymiary piekarnika elektrycznego z termoobiegiem 600x400/ GN1/1: 660x445x285 mm (WxDxH)
- trzy poziomy prowadnic
- piekarnik elektryczny z funkcją kontroli wilgotności
- oświetlenie komory prowadnic
- ruszt do piekarnika w komplecie
- szafka neutralna z drzwiami
- okres gwarancji [miesiące]: 24

#### **okap (ok)**

okap przyścienny, gastronomiczny, skośny, wykonany ze stali nierdzewnej, grubość blachy 0.8-1 mm, wymiary (SxGxW) 90x60x45cm, wyposażony w łapaczę tłuszczu, kranik spustowy do usuwania nadmiaru tłuszczu i wilgoci oraz króćce przyłączeniowe



[przykładowe rozwiązanie]

## IV. WYPOSAŻENIE SPECJALISTYCZNE

### **PRALKA AUTOMATYCZNA (PS1)**

Pojemność bębna 73  
Wielkość załadunku 8,0 kg  
Maks. ilość obrotów wirowania 1600 obr/min  
Wymiary urządzenia ogólnie (wys./szer./głęb.) 850/605/714 mm  
Wymiary obudowy (wys./szer./głęb.) 850/596/678 mm  
Waga urządzenia (waga netto) 103 kg  
Maks. obciążenie podłoża podczas pracy 2820 N  
Obciążenie podłoża statyczne maks. 1380 N, Obciążenie podłoża dynamiczne maks. 1365 N



[przykładowe rozwiązanie]

### **PRALNICO-WIRÓWKA PRZEMYSŁOWA (PS2)**

Ładowność: 14 kg	Rozmiar otworu wsadowego: 410 mm
Obroty wirowania: 1075 obr/min	Przyłącza wodne: 2 x 3/4 "
Podgrzew: elektryczny, parowy	Przyłącza pary: 1/2 "
Moc podgrzewu: 9-12 kW	Szerokość: 795 mm
G-factor: 400	Głębokość: 945 mm
Sterowanie: mikroprocesorowe	Wysokość: 1225 mm
Średnica bębna: 620 mm	Ciężar: 255 kg
Głębokość bębna: 450 mm	
Objętość bębna: 134 l	

[przykładowe rozwiązanie]



### **SUSZARKA BĘBNOWA (PS3)**

Ładowność: 16 kg	Najważniejsze cechy:
Podgrzew: elektryczny, gazowy, parowy	Bardzo cicha praca
Moc podgrzewu: 24 kW	Podwójna izolacja termiczna
Moc silnika i wentylatora: 0,37 kW	Funkcja schładzania i roztrząsania wsadu
Sterowanie: mikroprocesorowe	Ułożyskowanie centralne
Przepływ powietrza: osiowy	Zabezpieczenie przed zagniataniem
Średnica bębna: 762 mm	Zabezpieczenie przed przegrzaniem
Głębokość bębna: 762 mm	Łatwy w czyszczeniu filtr
Objętość bębna: 347 l	Odwracalne stalowe drzwi
Rozmiar otworu wsadowego: 576 mm	Wzmocniony przód suszarki
Średnica rury wentylacyjnej: 203 mm	OPTidry – precyzyjny system pomiaru wilgotności
Szerokość: 800 mm	wsadu (opcja dodatkowa)
Głębokość: 1191 mm	
Wysokość: 1622 mm	
Ciężar: 164 kg	

[przykładowe rozwiązanie]



### **ZESTAW DOZUJĄCY 4-POMPOWY (PS4)**

- Wielkość pralni 6,0 - 50,0 kg
- Ilość pomp 4 szt.
- System alarmowy o braku płynu TAK
- Ssawki z alarmem 4 szt.



[przykładowe rozwiązanie]

### **SZAFKA SUSZARNICZA (PS5)**

Funkcje:

- |   |   |  |
|---|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"><li>• Proces suszenia z przepływem od zewnątrz do wewnątrz</li><li>• Regulowane programy</li><li>• Znak CE</li><li>• Wydajność suszenia 6 dużych kombinezonów odpowiada 20 kg wsadu</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Procedura suszenia utwardza impregnację</li><li>• Delikatne suszenie bez tarcia</li><li>• Trzy automatyczne programy i jeden program do suszenia czasowego</li><li>• Oświetlenie komory</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>• Wyjmowane wieszaki i stojaki poprawiają komfort obsługi</li><li>• Program kończy się schłodzeniem do temperatury pokojowej</li></ul> |
|---|---|--|

Maks. ładowność 20 kg  
 Liczba kombinezonów 6 szt.  
 Efekt cieplny 12 kW  
 Efekt cieplny łącznie 12,45 kW  
 Elektryczne przyłącze  
 Standardowe przyłącze elektryczne  
 380-415 V/50/60 Hz/3 fazy+N  
 Bezpiecznik 20 A  
 Efekt cieplny łącznie 12,45 kW  
 Grzałka 12 kW  
 Przyłącze gazowe  
 Wylot powietrza Ø 160 mm / 6,3 cala  
 Przepływ powietrza wylotowego 300 m³/h  
 Dane dotyczące transportu  
 Masa netto 200 kg / 441 funtów  
 Kratownica 40 kg / 88,2 funta  
 Dane dotyczące transportu netto 240 kg / 529 funtów  
 Objętość transportowa 1,6 m³

Opcje:  
 • Stojaki ze stali nierdzewnej na rękawice i buty  
 • Wieszaki do suszenia rękawic i butów

Wymiary  
 Szerokość 1800 mm  
 Głębokość 800 mm  
 Wysokość, wewnątrz 1752 mm  
 Wysokość, zewnątrz 1955 mm



[przykładowe rozwiązanie]

### **SUSZARKA DO OBUWIA (PS6)**

Przeznaczona do suszenia masek, rękawic, butów. Szybki i bezpieczny proces suszenia

Budowa suszarki:

- Panel na 20 wieszaków (na 20 szt. masek/rękawic/butów)
- wykonany ze stali nierdzewnej, montowany do ściany
- bezszczotkowy wentylator ciepłego powietrza
- do montażu ściennego
- temperatura suszenia 38°C (na dyszach wyjściowych przy temp. otoczenia 20°C)
- wentylator 1300 W, 230V 50/60 Hz
- wymiary: wys. 35cm, Ø 20cm.
- filtr p/pyłowy do wentylatora GF 900 (2 szt. Filtrów trójwarstwowych)

Wymiary:

- Wymiary jednego panelu: W 51 x H 175 x D 38 cm
- Wymagana przestrzeń: W 65 x H 205 x D 48 cm

Filtr przeciwpyłowy do wentylatora:

Aby zapewnić prawidłowe działanie dmuchawy i ochronę przed przegrzaniem, bardzo ważne jest, aby filtr dmuchawy był regularnie wymieniany. Częstotliwość wymiany zależy od ilości godzin pracy i stopnia zapylenia w pomieszczeniu. Wymiany należy dokonać w każdym przypadku, kiedy filtr się zatka jednak nie rzadziej niż co sześć miesięcy. Używanie dmuchawy z zatkanyim filtrem spowoduje uszkodzenie dmuchawy.

Opis wentylatora:

- bezszczotkowa dmuchawa jest instalowana wszędzie tam, gdzie suszenie ubrań i sprzętu odbywa się często i wymaga szczególnej staranności
- dmuchawa spełnia wszystkie normy dotyczące sprzętu elektrycznego
- niski poziom hałasu, mały pobór energii, 230 Volt ~ 1300 Watt
- dmuchawa działa w oparciu o niewymagający serwisowania, bezszczotkowy silnik
- ekonomiczna ze względu na krótkie cykle suszenia
- obudowa wykonana ze stali o parametrach 1.4301 V2A
- temperatura powietrza ok. 38°C (przy wylocie temp. Pokojowa – 20°C), suszenie nie niszczy ubrań
- wymiary: AE = 20 cm, H = 35 cm
- posiada certyfikat CE



[przykładowe rozwiązanie]

### **BRODZIK GŁĘBOKI (PS7)**

ze stali nierdzewnej, o wzmocnionej konstrukcji, bateria z wyciąganą wylewką z przewodem elastycznym dł. 2m, wylewem stałym, 90x90cm

### **WANNA ZE STALI NIERDZEWNEJ (PS8)**

o wzmocnionej konstrukcji, wym. ok. 150x50x40cm, z wylewką oraz słuchawką prysznicową

## V. WYPOSAŻENIE WARSZTATOWE

Uwaga – wyposażenie warsztatowe należy uzgodnić z Inwestorem na etapie realizacji.

### 1. REGAŁY MAGAZYNOWE WOLNOSTOJĄCE

R1 - regał magazynowy metalowy, ocynkowany, wym. 75x45x240cm, 5 półek panelowych pełnych opartych na wspornikach. Konstrukcja wykonana z profili stalowych galwanizowanych, profil belki zamknięty. Możliwa regulacja wysokości półek co 33mm

R2 - regał magazynowy metalowy, ocynkowany, wym. 100x60x250cm, 5 półek panelowych pełnych opartych na wspornikach. Konstrukcja wykonana z profili stalowych galwanizowanych, profil belki zamknięty. Możliwa regulacja wysokości półek co 33mm

R3 - regał magazynowy metalowy, ocynkowany, wym. 75x60x240cm, 5 półek panelowych pełnych opartych na wspornikach. Konstrukcja wykonana z profili stalowych galwanizowanych, profil belki zamknięty. Możliwa regulacja wysokości półek co 33mm

R4 - regał magazynowy metalowy, ocynkowany, wym. 90x45x240cm, 7 półek panelowych pełnych opartych na wspornikach. Konstrukcja wykonana z profili stalowych galwanizowanych, profil belki zamknięty. Możliwa regulacja wysokości półek co 33mm

[przykładowe rozwiązanie]



R6 - regał magazynowy 10 butli, posiadający zabezpieczenia przed przemieszczaniem się butli, wym. 100x60x250cm

[przykładowe rozwiązanie]



R7 - regał magazynowy metalowy, ocynkowany, wym. 130x75x250cm, 5 półek panelowych pełnych opartych na wspornikach. Konstrukcja wykonana z profili stalowych galwanizowanych, profil belki zamknięty. Możliwa regulacja wysokości półek co 33mm

R8 - regał magazynowy na węże pożarnicze i drobną armaturę wodno-pianową wym. 130x75x250cm, z półkami metalowymi

[przykładowe rozwiązanie]



R10 - regał magazynowy metalowy, ocynkowany, wym. 90x60x240cm, 5 półek panelowych pełnych opartych na wspornikach. Konstrukcja wykonana z profili stalowych galwanizowanych, profil belki zamknięty. Możliwa regulacja wysokości półek co 33mm.

[przykładowe rozwiązanie]



S6 - regał na sprzęt, wym. 1000x520x1100, metalowy

S7 - regał na sprzęt, wym. 1600x520x1100, metalowy

[przykładowe rozwiązanie]



### 2. SZAFY WARSZTATOWE



**SW1** - szafa ze stali nierdzewnej, wym. 950x400x1950mm, dwudrzwiowa, wyposażona w 4 półki przestawne, konstrukcja zgrzewana z blachy stalowej

[przykładowe rozwiązanie]

**SW2** - szafa warsztatowa z blachy stalowej, z czterema półkami wyposażona w zamek z wkładką cylindryczną, nośność półek: 50kg, gł. 450mm, wys. 1950mm

[przykładowe rozwiązanie]

**SW3** - szafa warsztatowa z blachy stalowej, z dwoma półkami przestawnymi i trzema szufladami, możliwość zamknięcia za pomocą dwupunktowego zamka cylindrycznego, nośność półki: 35kg, nośność szuflady: 20-30kg, wymiary: szer. 950mm, gł. 500mm, wys. 1950mm



przestawnymi,  
wymiary: szer. 1000mm,



[przykładowe rozwiązanie]

**SW4** - szafa warsztatowa z blachy stalowej, na smary, wyposażona w zamek z wkładką cylindryczną, nośność półek: 50kg, wymiary: szer. 950mm, gł. 500mm, wys. 1950mm

[przykładowe rozwiązanie]

**SW5** - szafa warsztatowa z blachy stalowej, serwisowa, z narzędziami, wyposażona w zamek z wkładką cylindryczną, nośność półek: 50kg, wymiary: szer. 1000mm, gł. 500mm, wys. 1950mm



[przykładowe rozwiązanie]

**SW6** - szafka na dokumenty z blachy stalowej, z pięcioma półkami przestawnymi, wyposażona w zamek z wkładką cylindryczną, nośność półek: 50kg, wymiary: szer. 600mm, gł. 500mm, wys. 1800mm

[przykładowe rozwiązanie]

**SW7** - szafka mobilna serwisowa z narzędziami

wózek z wysokiej jakości blachy grubości 1,2 mm

górny blat z Wymiary wys. x. szer. x gł. (mm): 970 x 780 x 470

wyposażenie: zestaw narzędzi

liczba szuflad: 6 z odpornego tworzywa ABS

szuflady wyposażone w komplet 150 szt. narzędzi - materiał chromwanadium

centralny zamek cylindryczny z dwoma kluczami

perforowane boki wózka

wózek wyposażony w metalowe kółka o średnicy 125 mm (dwa stałe i dwa obrotowe) ułatwiające przemieszczanie



[przykładowe rozwiązanie]



### **3. WIESZAKI**





### **WIESZAK DO KOMBINEZONÓW (Ww)**

Wieszak do kombinezonów, ubrań specjalistycznych - uchwyt na ubrania gazoszczelne, wykonany ze stali nierdzewnej, montowany do ściany.

[przykładowe rozwiązanie]

## **4. STOŁY WARSZTATOWE**

**2.6- biurko proste, wym. 1400x600x740mm, blat i stelaż ze stali nierdzewnej**

[przykładowe rozwiązanie]



**StW1 - Stół testowy ze stali nierdzewnej z blokiem dwóch szuflad, wymiary: 200x70x85cm, wykonany ze stali, głębokość szuflad: 200mm, kolor: inox**

[przykładowe rozwiązanie]



**StW2 - Stół roboczy warsztatowy**

Blat drewniany o wysokości 40mm.

Stabilna spawana konstrukcja z profili stalowych 45x45x2mm.

Szuflady mocowane na prowadnicach rolkowych z 85% wysuwem.

Stół wyposażony w zamek centralny blokujący szuflady i drzwi.

Pod blatem 5 szuflada

Nośność blatu: 1000kg przy równomiernym rozłożeniu

[przykładowe rozwiązanie]



**StW3 - biurko proste, wym. 1800x700x850mm, blat ze stali nierdzewnej, stelaż stalowy, malowany proszkowo**

[przykładowe rozwiązanie]



**StWn - nadbudowa z listwami na pojemniki warsztatowe do stołów o długości 1360mm, wysokość nadbudowy: 935mm**

[przykładowe rozwiązanie]



**Tw - Taboret roboczy**



miękkie, tapicerowane siedzisko  
 płynnie regulowana wysokość siedziska za pomocą podnośnika pneumatycznego  
 metalowa, lakierowana obręcz pod stopy o regulowanej wysokości  
 nowoczesna, metalowa podstawa z nakładkami z tworzywa sztucznego

[przykładowe rozwiązanie]



#### **K1–krzesło robocze z oparciem**

Krzesło robocze z oparciem, obrotowe, na kółkach, wyposażone w podłokietniki, materiał odporny na mycie i dezynfekcję, 5 skrętnych kółek, wysokość siedziska 560 do 690 mm (podnośnik pneumatyczny 130mm) wysokość dostosowana do pracy przy stołach o wysokości 90 cm

[przykładowe rozwiązanie]



## **5. SPRZĘT WARSZTATOWY**

### **STÓŁ ZE ZLEWEM (W.01)**

3-komory, wykonany ze stali nierdzewnej, wym. 100x50x97cm, rant: 10cm, głębokość komory: 25cm, wym. pojedynczej komory: 35x25x25cm, zakres regulacji nóżek: od 25 do 60mm, z wylewką przemysłową stojącą, z przewodem elastycznym o dł. 2m

[przykładowe rozwiązanie]



### **WANNA ZE STALI NIERDZEWNEJ (W.02)**

wym. 200x60cm, bateria ścienna, gospodarcza, z węzłem, słuchawką i uchwytem punktowym. W skład zestawu wchodzi: bateria z dopasowaną ruchomą wylewką, wąż metalowy i uchwyt punktowy

[przykładowe rozwiązanie]



### **BRODZIK GŁĘBOKI (W.03)**

do całkowitego zanurzenia drobnych elementów sprzętu, wyposażony w zestaw natryskowy

#### **Wymagania minimalne:**

Brodzik wolnostojący  
 Wymiary: 120x90x5cm  
 Średnica odpływu: 58mm  
 Montaż bezpośrednio na posadzce  
 Powierzchnia antypoślizgowa  
 Spad w kierunku odpływu  
 Materiał: stal nierdzewna AISI304 1,2mm  
 Wymiary oczka: 10x30mm



[przykładowe rozwiązanie]

### **SUSZARKA DO MASEK (W.04)**

do suszenia min. 12 masek superpanoramicznych po 6 w każdym koszu o wymiarach 555 x 455 x 240 mm lub 550 x 400 x 250 mm, wymiary urządzenia: 824 x 684 x 1186 mm

wymiary wewnętrzne: 600 x 500 x 800 mm;  
pojemność 256 l;  
wymuszony obieg powietrza;  
sterownik SingleDISPLAY;  
wymiary zewnętrzne: 824 x 684 x 1186 mm;  
waga: 110 kg;  
zasilanie: napięcie 230 V, 50 Hz;  
moc znamionowa 3 400 W;  
zakres nastawy temperatury od +20°C do +300°C.  
dokładność nastawy: 0,1°C do 99,9°C; 0,5°C powyżej 100°C.



[przykładowe rozwiązanie]

### **MYJKA DO MASEK ULTRADŹWIEKOWA (W.05)**

na min. 6 masek z koszem na maski ochronne z separatorem

Pojemność: 45,0 l

Pojemność robocza: 30,0 l.

Gabaryty zewnętrzne (dł x szer x wys): 540 x 340 x 500 mm

Wymiary zbiornika (dł x szer x gł): 500 x 300 x 300 mm

Moc ultradźwięków: 1200 W

Częstotliwość: 35 kHz

Ilość przetworników: 8

Regulacja mocy: Brak

Zakres regulacji czasu: 1-15 minut lub tryb pracy ciągłej

Regulacja temperatury: 30-80 °C

Moc grzałek: 1450 W

Materiał zbiornika: Stal nierdzewna  
AISI 304

Materiał obudowy: Stal nierdzewna  
AISI 304

Akcesoria w komplecie: Brak

Stopień ochrony: IP 32

Zawór odpływowy: G 1/2

Ciężar całkowity: 23,4 kg

Zasilanie: 230 V

Sterowanie: Analogowe

Funkcja odgazowania (Degass): Nie

Funkcja homogenizacji (Sweep): Nie



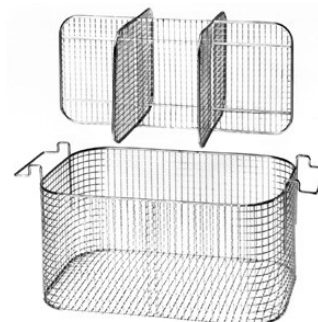
[przykładowe rozwiązanie]

kosz na maski ochronne z separatorem

Wymiary kosza: 470 x 270 x 215 mm

Rozmiar oczek kosza: 12,5 x 12,5 mm

Kosz z separatorem pozwala na umieszczenie 6 masek ochronnych oddzielnie, tak aby woda miała pełny dostęp do każdej z nich i do wszystkich ich powierzchni. Osiąga się w ten sposób maksymalną skuteczność czyszczenia.



[przykładowe rozwiązanie]

### **SUSZARKA DO MASEK I BUTÓW (W.06)**

Budowa suszarki:

- Panel na 20 wieszaków (na 20 szt. masek/rękawic/butów)
- wykonany ze stali nierdzewnej, montowany do ściany
- bezszczotkowy wentylator ciepłego powietrza
- do montażu ściennego
- temperatura suszenia 38°C (na dyszach wyjściowych przy temp. otoczenia 20°C)
- wentylator 1300 W, 230V 50/60 Hz
- wymiary: wys. 35cm, Ø 20cm.
- filtr p/pyłowy do wentylatora GF 900 (2 szt. Filtrów trójwarstwowych)

Wymiary:

- Wymiary jednego panelu: W 51 x H 175 x D 38 cm
- Wymagana przestrzeń: W 65 x H 205 x D 48 cm

Filtr przeciwpylowy do wentylatora:

Aby zapewnić prawidłowe działanie dmuchawy i ochronę przed przegrzaniem, bardzo ważne jest, aby filtr dmuchawy był regularnie wymieniany. Częstotliwość wymiany zależy od ilości godzin pracy i stopnia zapylenia w pomieszczeniu. Wymiany należy dokonać w każdym przypadku, kiedy filtr się zatka jednak nie rzadziej niż co sześć miesięcy. Używanie dmuchawy z zatkanyim filtrem spowoduje uszkodzenie dmuchawy.

Opis wentylatora:

- bezszczotkowa dmuchawa jest instalowana wszędzie tam, gdzie suszenie ubrań i sprzętu odbywa się często i wymaga szczególnej staranności
- dmuchawa spełnia wszystkie normy dotyczące sprzętu elektrycznego
- niski poziom hałasu, mały pobór energii, 230 Volt ~ 1300 Watt
- dmuchawa działa w oparciu o niewymagający serwisowania, bezszczotkowy silnik
- ekonomiczna ze względu na krótkie cykle suszenia
- obudowa wykonana ze stali o parametrach 1.4301 V2A
- temperatura powietrza ok. 38°C (przy wylocie temp. Pokojowa – 20°C), suszenie nie niszczy ubrań
- wymiary:  $\varnothing$  = 20 cm, H = 35 cm
- posiada certyfikat CE

[przykładowe rozwiązanie]



### **ELEKTRYCZNA POMPA BECZKOWA (W.08)**

- pompa beczkowa z PP (tworzywo sztuczne), długość rury ssącej 1200 mm, rura ssąca o średnicy 41mm
- silnik elektryczny 1 faz, 230V, z możliwością rozsprzęglenia
- wał pompy ze stali kwasoodpornej
- wąż ssący z PVC o dużej odporności chemicznej
- pistolet nalewczy z wylewką, węzłem 3/4 lub 1 cal, zależnie od długości (na życzenie dostępne różne konfiguracje)
- wydajność do 80-150 l/min, w zależności od modelu
- pompy dostępne w dwóch wersjach – dla dużej wydajności i niskich ciśnień (typ R) oraz dla średniej wydajności i podwyższonych ciśnień (typ L)
- temperatura do 50°C

[przykładowe rozwiązanie]



### **WINDA/WYCIĄG DO ODCINKÓW TŁOCZNYCH (wyciąg)**

Winda/ wyciąg do wciągania złożonych na pół odcinków tłocznych. Wciągarka ze zintegrowanym pilotem umożliwiającym równomierne wciąganie i opuszczanie. W przypadku awarii alternatywny sposób opuszczania wiszących węży.

### **WÓZEK TRANSPORTOWY (Wz1)**

platformowy, ręczny, jednoburtowy. Platforma wykonana z wodoodpornej sklejki, pokrytej siatką antypoślizgową, poręcz przyspawana na stałe do platformy, Wózek wyposażony w 4 koła (2 stałe i 2 skrętne), wykonane z elastycznej gumy, łożyskowane kulkowo

Nośność 300 kg

Wyposażenie z pałąkiem rurowym

Wys. ładunkowa 280 mm

Wys. pałąka do przesuwania 1100 mm

Wersja kółek ogumienie pneumatyczne

Średnica kółka 210 mm

Wyposażenie kółek 2 rolki skrętne z podwójną blokadą, 2 rolki wsporcze

Kolor pow. ładunkowej czarny

Materiał pow. ładunkowej tworzywo z recyklingu

Materiał pałąka metal

Wersja pałąka przykręcone na stałe

Materiał szkieletu stal, lakierowana proszkowo



[przykładowe rozwiązanie]

### **BLAT Z BLACHY KWASOODPORNEJ (2.1)**

Wymagania minimalne:

Blat ze stali kwasoodpornej do kontroli ubrań gazoszczelnych;

Wymiary przestrzeni roboczej: 125x200cm (2.0), 115x70cm (2.1)

Wysokość 80cm

Konstrukcja wykonana z blachy i profili zamkniętych, całość na stopkach poziomujących



[przykładowe rozwiązanie]

### **WÓZEK Z KOMORĄ CHŁODZENIA (2.2)**

Wózek posiada komorę, umożliwiającą chłodzenie i transport jednocześnie 6 lub 4 butli powietrznych po ich napełnieniu przy pomocy kompresora.

Z komory łatwo można spuszczać wodę przy pomocy kranika umieszczonego w dolnej części wózka. Konstrukcja została wykonana ze stali kwasoodpornej o satynowym wykończeniu powierzchni.

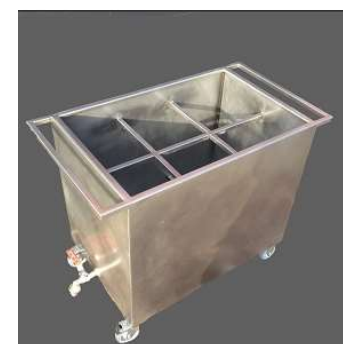
Wymiary oczek: 4 oczka 18 x 18 cm oraz 2 oczka 23 cm x 23 cm.

Wyposażony w zaworek w dolnej części wanny.

Wysokość wanny 45 cm.

Kółka o nośności 80 -100 kg.

Rączka transportowa.



[przykładowe rozwiązanie]

### **PANEL DYSTRYBUCYJNY (2.3)**

Panel dystrybucyjny umożliwiający załączenie i wyłączenie kompresora, wyposażony w reduktor, zawór, wąż spiralny z szybkozłączem.

### **STÓŁ ZE ZLEWEM (2.4)**

stół ze zlewem przemysłowym gospodarczym, wykonany ze stali nierdzewnej, wym.

120x60x97cm, zlew jednokomorowy, z ociekaczem wbudowanym w blat, wymiar

zewn.:120x60cm, z wylewką przemysłową stojącą, z przewodem elastycznym o dł. 2m



[przykładowe rozwiązanie]

### **URZĄDZENIE DO TESTOWANIA SPRZĘTU (2.5)**

Wysokość 36cm, szerokość 35cm, głębokość 40 cm

- badaniemasekpełno-twarzowych
- badaniekompletnychaparatówpowietrznych(SCBA)
- badanieaparatówostałymźródlezasilania
- badanieubrańgazoszczelnych
- kompletredukcji doaparatów
- programdobadania masekiaparatówwjęzykupolskim

Standardowe badania jakie można wykonać:

Kompletny test aparatu – program pełnej kontroliaparatu, zgodnie z normą PN EN 136 i PN EN 137:

- badaniewizualneaparatu(maski, stelaża, pasównośnych, przewodówwys. lzredukanegociśnienia)
- badanieszczelności maskiimomentu uruchomieniazaworu wydechowego maski
- badanienadciśnieniamasce,
- badanieszczelności całego aparatu,

- badaniedynamiczne: 25 oddechów

naminutę, głębokość oddechu 2 litry. Test wykonywany jest w pełnym zakresie ciśnienia od 300 do 20 atmosfer. Jednocześnie jest rejestrowana wartość ciśnienia zredukowanego,



[przykładowe rozwiązanie]



•

badanie dynamiczne: 40 oddechów na minutę, głębokość oddychania  
Test wykonywany jest w pełnym zakresie ciśnienia od 300 at do 20 atmosfer. W tym samym czasie rejestrowana jest wartość ciśnienia zredukowanego:

- badanie precyzji wskazań manometru aparatu,
- badanie uruchomienia sygnału alarmowego,
- badanie otwarcia zaworu bezpieczeństwa pierwszego stopnia,
- badanie wydajności wspomagania automatu oddechowego.

Wykonanie pełnego testu trwa ok. 12 minut.

Szybki test aparatu – system wykonuje pełen test w czasie krótszym niż 1 min. zużywając < 1% pojemności butli:

- badanie wizualne aparatu i maski,
- badanie szczelności i momentu uruchomienia zaworu wydechowego maski,
- badanie nadciśnienia w masce,
- test dynamiczny,

ochu 2,5 litra.

- badanie momentu uruchomienia sygnału alarmowego w aparacie, badanie wydajności wspomagania automatu oddechowego.

Badanie maski – umożliwia przeprowadzenie kontroli maski w krótkim czasie:

- badanie wizualne,
- badanie szczelności maski,
- badanie momentu uruchomienia zaworu wydechowego maski

Badanie automatu oddechowego

- kontrola nadciśnieniowych i podciśnieniowych automatów oddechowych,
- przeprowadzenie testów: 25 cykli oddechowych na minutę, głębokość oddechu 2 litry oraz 40 cykli oddechowych, głębokość oddechu 2,5 litra. Wykonanie testu zajmuje 2 minuty.

Użytkownik może dowolnie ustalić czas trwania testu i dowolnie konfigurować częstotliwość i głębokość oddechu – do 120 l/min. Maksymalny przepływ szczytowy: 360 l/min. Przyrząd wykonuje badania zgodne z normą PN-EN 136 i 137.

Dodatkowo: Badanie szczelności ubrania gazoszczelnego – urządzenie umożliwia również przeprowadzenie testu szczelności ubrania gazoszczelnego.

## **MYJKA WYSOKOCIŚNIENIOWA (M.1)**

Profesjonalna, z podgrzewaczem wody

Wymagania minimalne:

- Zasilanie: 3-400-50
- Wydajność tłoczenia: 290-760 l/h
- Ciśnienie robocze: 30-170/3-17 bar/MPa
- Maks. temperatura podawanej wody 80-155°C
- Moc przyłącza: 5,7kW
- Zużycie paliwa: 4,7 kg/h
- Kabel zasilający: 5m
- Zbiornik paliwa: 15l
- Zbiornik na detergent: 10l
- Ciężar: 106kg
- Wymiary: (dł. x szer. x wys.): 1060 x 650 x 920mm

Wposażenie:

- Pistolet spryskujący z redukcją siły nacisku na spust pistoletu
- Prosty system łączenia akcesoriów
- Wąż wysokociśnieniowy min. 10m
- Lanca spryskująca: 1050mm
- Dysza power (rotacyjna)
- System tłumienia drgań SDS
- Zabezpieczenie przed skręcaniem
- Automatyczne obniżanie ciśnienia po wyłączeniu urządzenia
- Wbudowane zbiorniki na paliwo i środek czyszczący



[przykładowe rozwiązanie]

## **SYSTEM MYJĄCY (M.3)**

przewodnice stalowe z zamocowanymi węzami i lancami ciśnieniowymi, przymocowane do ściany za pomocą uchwytów ściennych i kotew. W zestawie wąż wysokociśnieniowy wyposażony w przyłącza z gwintem wewnętrznym oraz pistolet lanca do myjki wysokociśnieniowej

## **SZOROWARKA (M.2)**

Właściwości:

Trzy typy akumulatorów: bezobsługowy z 70 lub 105 Ah, a także 80 Ah.

Automatyczne napełnianie zbiornika z czystą wodą. Napełnianie świeżej wody węzłem zatrzymuje się automatycznie, gdy tylko zbiornik jest pełny.

Głowica ze szczotkami rolkowymi. Opcjonalnie dostępna z szerokością roboczą 45 lub 55 centymetrów.

Wysokie ciśnienie kontaktowe

Przełącznik EASY Operation. Podstawowymi funkcjami można łatwo sterować za pomocą przełącznika EASY.

Oszczędzający zużycie energii tryb eco/efficiency. Obniża zużycie energii i wydłuża czas pracy akumulatora. Zmniejsza

hałas podczas pracy i pozwala na stosowanie w obszarach wrażliwych na hałas.  
Łatwa obsługa dzięki wykorzystaniu kodu kolorów. Ułatwiona obsługa i krótki czas nauki funkcjonowania urządzenia  
Napęd jezdny. Opcjonalna trakcja. Praca do przodu i do tyłu. Maksymalna prędkość może być wstępnie ustawiona.  
Żółty klucz dla operatorów urządzenia, szary dla nadzorców. Klucze można indywidualnie ustawić na język użytkownika. Pomaga uniknąć błędów obsługowych a tym samym obniża koszty serwisu.  
Zintegrowana funkcja zmiatania. Zintegrowany zbiornik na zanieczyszczenia. Zabezpieczenie przez zablokowaniem belki ssącej

Szerokość robocza szczotek (mm): 550  
Szerokość robocza / odkurzanie (mm) 850  
Wydajność powierzchniowa (m<sup>2</sup>/h) 3300  
Wydajność praktyczna (m<sup>2</sup>/h) 1980

Zbiornik wody: czystej / brudnej (l) 40 / 40  
Nacisk szczotki (g/cm<sup>2</sup>) 140 - 160  
Prędkość obrotowa szczotki (obr/min) 1200  
Moc znamionowa (W): maks. 1300  
Silnik trakcji (W): 130  
Voltaż ładowarki (V/Hz): 100 - 240 / 50 - 60  
Zasilanie baterijne (V): 24  
Czas pracy akumulatora (h): maks. 3,5  
Poziom ciśnienia akustycznego (dB (A)): 60  
Rodzaj napędu: Zasilanie baterijne  
Wymiary (dł. x szer. x wys.) (mm): 1249 x 620 x 1145

[przykładowe rozwiązanie]



### **TRAKTOR OGRODOWY (M.4)**

WYMIARY CAŁKOWITE  
Rozmiar kół przednich 15x6.00-6 "  
Rozmiar kół tylnych 18x8.50-8 "  
Min. promień skrętu 96 cm  
Wymiary 2418 X 1050 X 1070 mm  
Wielkość opakowania 1905 X 1135 X 1115 mm  
Waga 232 kg

SYSTEM TNĄCY  
Obszar roboczy (do) 6000 m<sup>2</sup>  
Metoda koszenia - Zbieranie do kosza  
Rodzaj systemu tnącego - Z centralnym agregatem tnącym  
Szerokość koszenia 102 cm  
Liczba wysokości koszenia 7  
Regulacja wysokości koszenia - Manualna z dźwignią  
Zakres wysokości koszenia 30-90 mm  
Liczba noży 2  
System załączania noży - Sprzęgło elektromagnetyczne  
Koszenie na biegu wstecznym  
Koła zapobiegające skalpowaniu trawnika

PRZEKAZANIE NAPĘDU  
Przekładnia Hydrostatyczna  
Napęd Na koła tylne

SILNIK  
Model silnika ST 650 Twin  
Pojemność skokowa 635 cm<sup>3</sup>  
Liczba cylindrów 2  
Moc znamionowa silnika 10,60 kW  
Obroty silnika 2400 rpm  
System chłodzenia - Powietrze  
Pojemność zbiornika paliwa 8 L  
Napięcie akumulatora 12 V  
Pojemność akumulatora 18 Ah

WYPOSAŻENIE  
Rodzaj kosza Tekstylny  
Pojemność kosza 300 L  
Opróżnianie kosza - Manualne  
Regulacja fotela - Pojedyncza dźwignia  
System bezpieczeństwa - Siedzenie z wyłącznikiem bezpieczeństwa  
Panel z wielofunkcyjnym wyświetlaczem  
Światła przednie LED  
Złącze do mycia, Ładowarka, Zderzak, Zaczep  
Przednia belka żeliwna  
Koła antypoślizgowe - 4



[przykładowe rozwiązanie]

### **ZAMIATARKA RĘCZNA (M.5)**

Dane techniczne:  
Szerokość robocza ze szczotką boczną (mm): 680  
Wydajność powierzchniowa (m<sup>2</sup>/h): 2400  
Obudowa, rama: Tworzywo sztuczne  
Zbiornik zanieczyszczeń (l): 20  
Waga bez akcesoriów (kg): 10,2  
Waga - urządzenie gotowe do pracy (kg): 10,2  
Waga z opakowaniem (kg): 10,6

Wymiary (dł. x szer. x wys.) (mm): 760 x 668 x 940

Wyposażenie:  
Liczba szczotek bocznych, 2 szt. szt.  
Ergonomiczny uchwyt  
Uchwyt prowadzący z płynną regulacją  
Łatwość przechowywania  
Uchwyt nożny do łatwego przechowywania





Mocowanie szczotki bocznej bez użycia narzędzi  
Zbiornik na zanieczyszczenia

[przykładowe rozwiązanie]

### **ŁODÓWKA NA ODPADY MEDYCZNE (Lom)**

- poj. ok.340 litrów, drzwi przeszkłone
- wym. zewn. max: 70x60x151cm
- drzwi przeszkłone z zamkiem
- półki wewnętrzne
- temperatura 5°C
- utrzymanie temperatury roboczej 5°C
- mikroprocesorowy panel sterowniczy wyposażony w wyświetlacz cyfrowy pokazujący menu, wewnętrzną temperaturę, temperaturę zadaną, datę i godzinę
- min 1 czujniki temperatury
- eksploatacja w temperaturze otoczenia min od +10°C do +35°C
- poziom szumu poniżej 60 db(A)
- optyczny i akustyczny alarm ostrzegający przed zbyt wysoką i niską temperaturą
- automatyczne rozmrażanie w części chłodniczej
- optyczny i akustyczny alarm sygnalizujący awarię zasilania przez co najmniej 12 godzin
- alarm braku zasilania
- termostat zapobiegający spadkowi temperatury poniżej +2°C
- optyczne i akustyczne systemy alarmowe ostrzegają przy niepożądanych odchyleniach temperatury i otwartych drzwiach

- alarm optyczny awarii zasilania i usterki czujnika temperatury
- osłona parownika zapobiegająca stykaniu np. leków z parownikiem
- pamięć danych odczytywane na wyświetlaczu min maksymalne i minimalne temperatury wnętrza
- zdarzenia alarmu temperaturowego i awarii zasilania sieciowego z datą, godziną i czasem trwania alarmu
- dodatkowy otwór w ścianie chłodziarki na dodatkowy termometr o średnicy min 10mm
- samozamykające drzwi
- oświetlenie LED
- zamek drzwi z kluczem
- regulowane półki
- menu sterownika w języku polskim
- chłodziarki do leków odczynników zgodnie z normą Din 58345
- świadectwo wzorcowania temperatury dla 5°C

[przykładowe rozwiązanie]

### **ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY ZBIERANIA WODY (odkurzacz)**

- 55 litrowy zbiornik na odpad ze stali nierdzewnej (dostępna wersja z tworzywa LSU155P)
- Wąż spustowy do łatwego opróżniania zbiornika z cieczy
- Łatwy w użyciu i serwisowaniu
- Optymalna siła ssąca
- Podwozie odporne na uszkodzenia
- Hak do zawieszenia kabla
- Przeznaczony do pracy na sucho i mokro

Parametry techniczne:  
Przepływ powietrza: 2152 l/min  
Podciśnienie: 207/20,7mbar/kPa

[przykładowe rozwiązanie]

### **POJEMNIK DPPL (DPPL)**

Wielokrotnego użytku. Możliwość transportu wyposażony w dolny zawór do opróżniania kontenera oraz w górną, odkręcaną pokrywę do wlewania płynów. Możliwość wykorzystania pompy do opróżniania pojemnika przez otwór wlewowy. Możliwość sztaplowania tych samych pojemników.

- Zakres temperatur dla magazynowania: od - 10°C do 40°C.
- Maksymalna temperatura płynu w pojemniku: 40°C.
- Maksymalna temperatura płynu wlewane: 60°C.

Budowa pojemnika:

- skala poziomu napełniania, poj. 1000l
- zbiornik wewnętrzny z ustabilizowanego UV,
- paleta z tworzywa sztucznego,
- belka wzmacniająca ze stali,
- zawór wylewowy (wymienialny),
- górną, odkręcaną pokrywę,
- ocynkowana, stalowa rama.

### **BEZWORKOWY Z MOŻLIWOŚCIĄ**

Moc znamionowa: 1000 W  
Głośność: 74dB(A)  
Pojemność zbiornika: 55 l  
Zasilanie [V/~/Hz]  
230/1/50-60  
Wymiary, Dł. x Szer. x Wys. 634 x 586 x 948 mm  
Ciężar: 22 kg  
Długość przewodu elektrycznego: 7 m



[przykładowe rozwiązanie]

### **STOJAK NA BECZKĘ(stojak)**

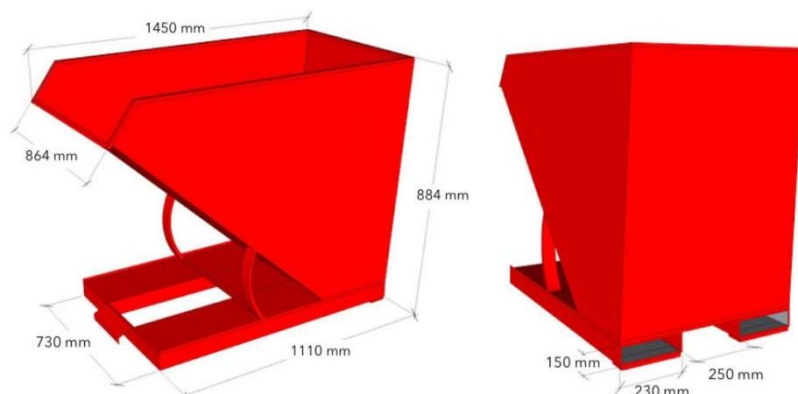
Stojak na jedną beczkę 200l, wym. dł. 50cm, szer. 60cm, wys. 33,5cm, konstrukcja stalowa

[przykładowe rozwiązanie]



### **ZBIORNIK NA ODPADY METALOWE ORAZ NA ODPADY INNE(zb)**

Pojemność: 600 L, Waga: 165 kg, Nośność: 480 kg, Grubość blachy : 3,0 mm, Materiał: stal  
Wymiary:



[przykładowe rozwiązanie]

### **SKŁADANA DRABINKA MALARSKA (drabinka)**

Impregnowane drewno sosnowe. Metalowe elementy uzupełniające są ocynkowane. Metalowy łańcuch zapewnia odpowiedni rozstaw drabiny.

Nośność: 150 kg

Materiał: Drewno

Ilość Stopni/Szczelbi: 2x6

Maksymalne Obciążenie: 150kg

Wysokość Robocza: 3,3 m

Wysokość Do Podestu: 1,17 m

Szerokość Drabiny: 0,57 m

Długość Drabiny Złożonej: 1,82 m

Grubość Drabiny Złożonej: 0,13 m

Waga: 8,5 kg

Wejście dwustronne

[przykładowe rozwiązanie]



### **ŁAWKA MIEJSKA (ławka)**

Deski do ławki wykonane z wysokiej klasy drewna skandynawskiego. Każda deska posiada swoje zaoblenia i nie posiada kantów, deski o grubości 4,5 cm. Ławki zaimpregnowane na wybrany kolor. Stelaż ławki wykonany z rur fi 48,3 malowanych proszkowo na kolor czarny. Ławki posiadają opcję przymocowania do podłoża.

Wymiary:

- długość całkowita: 190 cm
- wysokość siedziska: 45 cm
- głębokość siedziska: 43 cm
- wysokość oparcia: 40 cm
- wymiary deski: 45/70 mm

[przykładowe rozwiązanie]



### **ZWIJADŁO AUTOMATYCZNE (zwijadło)**

Przenośne, pneumatyczne, wraz z uchwytem i węzłem o dł. 15m

Obudowa z odpornego na uderzenia tworzywa sztucznego. Szybka blokada dla długości wysuniętego węża. Z obrotowym wspornikiem do montażu na ścianie lub suficie.

Wymiary wspornika montażowego w kształcie "C":

długość oraz szerokość: 330 x 130 mm, przekrój płaskownika: 40 x 4 mm



3 otwory montażowe fi 10 mm w rozstawie 125 mm  
 Waż poliuretanowy wzmocniony tkaniną, olejoodporny (PU)  
 Odbojnik gumowy; Z wysokiej jakości złączkami  
 Zakres temperatury pracy : od -5° do + 40°C  
 Długość przewodu przyłączeniowego : 1 m, Długość przewodu w zwijadle: 15m

[przykładowe rozwiązanie]

## 6. NARZĘDZIA WARSZTATOWE

### imadło o rozstawie szczęk min. 150 mm

Imadło ślusarskie przydatne w miejscach, gdzie trzeba stabilnie przytrzymać element do przewiercenia, przykręcenia, ukształtowania, naostrzenia, wygięcia i nie tylko. Sprawdzi się w warsztatach samochodowych czy metaloplastyki oraz pracowniach majsterkowiczów.

#### Minimalne wymagania:

Głębokość szczęki: 96 mm, Szerokość szczęki: 150 mm	Maksymalny rozstaw szczęk: 150 mm
Wymiary kowadła: 68x84 mm	Materiał Stal
Do zaciskania rur: 6.35-127 mm	Długość całkowita: 480 mm
Uchwyt śruby: 15 mm	Wymiary szczęk imadła: 188 mm
Średnica otworów: 16,5 mm, Odległość między otworami: 137 mm	Wymiary (DxSxW): 48 x 15 x 21cm
	Waga: 21.3 kg



[przykładowe rozwiązanie]

### klucz pneumatyczny (moment obrotowy min. 1600 Nm)

Kompozytowy klucz udarowy 1/2 cala z podwójnym mechanizmem młotkowym (Twin-hammer), to wyjątkowo mocne narzędzie pracy, niezbędne w każdym warsztacie samochodowym. Maksymalny moment obrotowy 1 600 Nm, pozwala szybko i skutecznie odkręcić nawet uporczywe śruby. Jest idealny do większości napraw samochodowych oraz podczas sezonowej wymiany ogumienia w warsztatach.

#### Cechy produktu:

klucz udarowy z podwójnym mechanizmem młotkowym (Twin-hammer), mechanizm podwójnego młota jest trwały i szybko odkręca uporczywe śruby w trudnych warunkach pracy. Szczelne smarowanie w kąpeli olejowej zapewnia, że mechanizm udarowy nie zużywa się nadmiernie. Solidna, wzmocniona włóknem szklanym, kompozytowa obudowa pomaga izolować rękę użytkownika od zimna i redukuje drgania dla mniejszego zmęczenia użytkownika.

#### Zastosowanie:

Klucz udarowy przeznaczony jest do wszelkich prac związanych z odkręcaniem lub dokręcaniem śrub, zwłaszcza tych skorodowanych czy zabezpieczonych. Szczególnie pomocny w branżach: mechanicznej - np. podczas prac związanych z remontem zawieszenia wulkanizacyjnej – niezastąpiony podczas sezonowej wymiany ogumienia, szybko i bez trudu pozwalający odkręcić zabezpieczone śruby w przemyśle na linii produkcyjnej.

#### Minimalne wymagania:

6-łopatkowy wirnik (szybszy rozruch)	prędkość obrotowa: 8,500 obr/min
3-stopniowa regulacja mocy na dokręcaniu - na 50%, 70% i 100% mocy	maksymalny moment obrotowy: 1 600 Nm
wygodny i ergonomicznie ułożony spust dla lepszej kontroli operatora	roboczy moment obrotowy: 870 Nm
waga klucza: 2,1 kg	wlot powietrza: 1/4"
napęd: 1/2" (13 mm)	wewnętrzna średnica węża: 10 mm
	maksymalne ciśnienie: 6.3 Bar
	średnie zużycie powietrza: 170 L/Min



[przykładowe rozwiązanie]

### ładowarka akumulatorów samochodowych 12/24 V

Prostownik do ładowania baterii kwasowo-ołowiowych oraz akumulatorów do samochodów osobowych. Zastosowanie w profesjonalnych warsztatach lub serwisach, a także przydomowych garażach.

#### Minimalne wymagania:

Napięcie: 12/24 V	Długość kabla rozruchowego (+): 150 cm
Prąd ładowania: 15/20 A	Długość kabla rozruchowego (-): 150 cm
Zużycie energii: 0,65 kW	Maks. pobór prądu: 0,65kW
Szybkie ładowanie	Typ akumulatora: Kwasowo-ołowiowy
Akumulator: 20-250 Ah	Rekomendowana pojemność akumulatora: 20-250Ah
Tryby ładowania do wyboru (MIN – niski prąd ładowania, MAX – wysoki prąd ładowania)	Wymiary (DxSxW): 25,00 x 28,00 x 21,00 cm
Długość przewodu zasilającego: 150 cm	Waga: 7,27 kg



[przykładowe rozwiązanie]

### **młotowiertarka (z udarem min. 5J)**

Młotowiertarka udarowa o mocy 1500 W. Posiada sprzęgło wykonane z wysoko wytrzymałej stali, zapewniające doskonałe zabezpieczenie przed przeciążeniem. Mechanizmy chronione są specjalnie zaprojektowaną wzmocnioną obudową. Układ otworów wentylacyjnych zabezpiecza urządzenie przed pyłem oraz optymalizuje obieg powietrza chłodzącego wirnik. Urządzenie posiada pyłoszczelny włącznik. W rękojeść wbudowany tłumik drgań zwiększający komfort pracy. Urządzenie zapewnia częstotliwość uderzenia 3900 (min-1) oraz energię uderzenia 5 J. Wysoka częstotliwość i energia uderzenia w połączeniu z dużą prędkością obrotową zapewnia bardzo szybkie wiercenie w żelbiecie. Młotowiertarka doskonale sprawdzi się w przewiertach przez grube ściany i pracach w betonie.

#### **Minimalne wymagania:**

Moc: 1500 W

Energia uderzenia: 5.0 J

Prędkość bez obciążenia: 800 obr/min

Częstość uderzeń: 3900 ud/min

Maks. śr. wiercenia w betonie: 32 mm

Masa: 5.7 kg

[przykładowe rozwiązanie]



### **nożyce stacjonarne do cięcia blachy min. 3 mm**

#### **Minimalne wymagania:**

Nożyce stacjonarne do cięcia blachy 3mm, waga 18,60kg, wyposażone w solidną podstawę umożliwiającą stabilne zamocowanie na stole roboczym.

[przykładowe rozwiązanie]



### **przedłużacz bębnowy 400 V**

#### **Minimalne wymagania:**

Ilość gniazd: 3 (Jedno gniazdo 16A pięciopolowe z uziemieniem, dwa gniazda 230V jedno- i dwufazowe)

Ilość żył: 5

Przekrój pojedynczej żyły [mm<sup>2</sup>]: 2,5

Izolacja przewodu gumowa na napięcie 300/500V

Długość przewodu: 30mb.

Napięcie znamionowe: 230/400V

Prąd znamionowy: 16A

Przesłona torów prądowych: TAK

Rodzaj materiału: tworzywo sztuczne

Waga: 9,50 kg

### **przedłużacz bębnowy 230 V**

#### **Minimalne wymagania:**

Ilość gniazd: 2 (Jedno gniazdo 16A z uziemieniem, jedno gniazdo 230V dwufazowe)

Przekrój przewodu: 3x1,5 mm,

Rodzaj kabla: polwintowy H05VV-F,

Szczelność gniazd: IP20,

Gniazda z polskim uziemieniem - BOLEC,

Bęben plastikowy, stelaż metalowy,

Wtyczka gumowa,

Posiada zabezpieczenie termiczne

[przykładowe rozwiązanie]



### **smarownica pneumatyczna**

Smarownica pneumatyczna przeznaczona jest do naolejania maszyn i urządzeń wyposażonych w układy smarowania w postaci kalamitek. Prosta, stabilna konstrukcja zapewnia komfortową pracę towarową. Smarownica znacząco ułatwi i usprawni pracę w każdym warsztacie samochodowym, jak również w rolnictwie oraz przemyśle, umożliwiając samodzielną konserwację sprzętów.

#### **Minimalne wymagania:**

Objętość zbiornika: 12 l

Ciśnienie wyjściowe: 300-400 bar

Ciśnienie robocze: 6-8 bar

Przepustowość pompy smarowej: 0,85 l/min

Stopień kompresji: 50:1

Manometr: Tak

Wskaźnik o podwójnej skali: Tak, bar/psi

Wartości na wskaźniku: Od 0 do 150 psi / od 0 do 1 mPa

Długość węża transmisyjnego: 4 m

Wymiary (DxSxW): 31,00 x 33,50 x

79,00 cm

Waga: 10,95 kg

[przykładowe rozwiązanie]



### **spawarka przenośna min. 200A z możliwością spawania metodami MIG/MAG**

Zestaw do zastosowań warsztatowych. Konstrukcja z wykorzystaniem tranzystorów IGBT, czemu zawdzięcza świetne i stabilne parametry spawalnicze. Urządzenie zasilane z sieci 230V, umożliwia spawanie prądem spawania do 200 amper dla wszystkich metod spawania.

#### **Minimalne wymagania:**

Moc pobierana: 8.7 kVA

Napięcie zasilania: 230 V

Czas cyklu pracy: 60%



Maksymalna średnica elektrody: 4 mm  
Średnica drutu (mm): 0,6-0,8  
Waga urządzenia: 19 kg  
Zakres spawania: 20-200 A  
Waga produktu z opakowaniem jednostkowym: 21 kg  
Metody spawania: MIG/MAG, MMA, TIG

Metody spawania:

MIG/MAG - półautomatyczne spawanie w osłonie

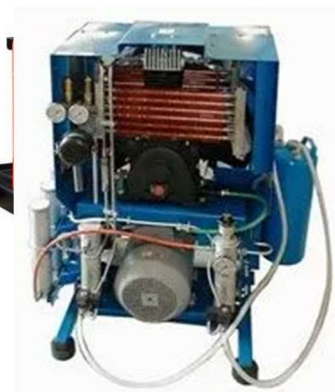
**sprężarka do napełniania butli (sprężarka)**

Parametry:

Dostarczona objętość: 400 l / min / 200 bar  
Ciśnienie wylotowe: 200 lub 300 bar  
Ilość wyjść: 4 –6  
Wymiary (szer. x gł. x wys.): 800 × 800 × 1200 mm  
Waga: 210 kg  
Hałas: 99 dB  
Czystość powietrza: ČSN EN 12021, DIN 3188  
Działanie: automatyczne

gazów CO<sub>2</sub> , AR/CO<sub>2</sub>  
FLUX - półautomatyczne spawanie drutem  
samoosłonowym - spoiny szczelne bezpieczne  
MMA - spawanie elektrodą otuloną przy  
zastosowaniu przewodów MMA

[przykładowe rozwiązanie]



Typ napędu:  
Silnik elektryczny: 7,5 kW / 3 × 400 V, 50 Hz  
Silnik spalinowy: Honda 21 KM / 3600 obr/min

[przykładowe rozwiązanie]

**szlifierka stacjonarna**

Szlifierka stołowa z silnikiem indukcyjnym na taśmę ścierną o wymiarach 915x100 oraz krążkiem ściernym 150 mm.  
Do obróbki drewna, metalu, plastiku (usuwanie zadziorów, startego lakieru, odrdzewianie, szlifowanie itp).  
Szlifowanie odbywa się w pionie oraz pod kątem na tarczy szlifierskiej.  
Stabilna konstrukcja z możliwością przymocowania śrubami do stołu roboczego.  
Ogranicznik obrabianych przedmiotów.

Minimalne wymagania:

Prędkość obrotowa dysku ściernego: 1450 obr./min. Wymiary taśmy: 915 x 100 mm  
Rozmiar stolika roboczego: 190x125 mm Moc znamionowa: 375 W  
Prędkość posuwu taśmy: 282 m/min. Waga: 12.2 kg  
Wymiary dysku ściernego: 150 mm



[przykładowe rozwiązanie]

**szlifierka kątowa (moc min. 1500 W – średnica tarczy 125 mm)**

Elektryczna szlifierka przeznaczona do cięcia, szlifowania i polerowania takich materiałów jak drewno, beton, tworzywa sztuczne, ceramika, kamień oraz wiele innych. Została wyposażona w silnik o mocy 1500W, co pozwala zastosować w niej wszelkiego rodzaju tarcze, szczotki oraz dyski ścierne.

Moc silnika pozwala na uzyskanie prędkości obrotowej na poziomie 12000 obr/min.

Główna rękojeść została wykonana ze specjalnego antypoślizgowego materiału ułatwiającego trzymanie urządzenia w dłoni.

Wyposażona w dodatkową rękojeść górną, którą można zamontować w trzech stronach urządzenia, blokadę tarczy tnącej oraz blokadę włącznika.

Szlifierka spełnia surowe normy bezpieczeństwa, a obrotowa osłona tarczy zapewnia bezpieczeństwo przed iskrami i odpryskami obrabianego materiału.

System łagodnego rozruchu, zwiększa bezpieczeństwo pracy i ponad dwukrotnie zwiększa trwałość przekładni oraz umożliwia użytkowanie szlifierki w instalacjach elektrycznych zabezpieczanych bezpiecznikiem 16A

Minimalne wymagania:

Napięcie: 230V, Rozmiary tarczy: 125mm, Prędkość bez obciążenia: 12000min, Moc: 1500W, Średnica gwintu do mocowania tarcz: M14



[przykładowe rozwiązanie]

**szlifierka kątowa (średnica tarczy 230 mm)**

W Szlifierce obudowa przekładni wykonana ze stopu aluminium, które znakomicie odprowadza ciepło, a także wzmacnia konstrukcję. Rękojeść główna z nakładką antypoślizgową oraz rękojeść dodatkowa z trójpozycyjnym mocowaniem zapewniają komfort pracy osobom prawo- i leworęcznym. Istnieje możliwość samodzielnej wymiany szczotek od zewnątrz. System wolnego startu nie obciąża przekładni trybowej tym samym wydłuża żywotność urządzenia. Obrotowa rękojeść z włącznikiem i zmianą ręczki pomocniczej w trzech pozycjach zapewnia użytkownikowi możliwość dojścia maszyną w każde nawet najtrudniej dostępne miejsca podczas obróbki.

Minimalne wymagania:

Zasilanie: 230V / 50Hz

Moc: 3200W

Prędkość obrotowa: 500 - 6500 obr/min

Średnica tarczy: 230mm, Średnica otworu tarczy: 22mm

Maksymalna prędkość obrotowa głowicy: 6500 obrotów na minutę

Łożyszkowane wrzeciono, System miękkiego startu



[przykładowe rozwiązanie]

**wiertarka stołowa słupkowa**

Beznarzędziowy uchwyt szczękowy wysokiej jakości zapewnia doskonale mocowanie wiertła, a wbudowany laser i wyświetlacz cyfrowy dostarczają wszystkich potrzebnych informacji. Ściśnięcie pistoletowe w łatwy sposób mocuje nawet okrągłe przedmioty, a ogranicznik wzdłużny i duża płyta robocza umożliwiają dokładne i bezpieczne wypozycjonowanie obrabianego elementu. Wbudowane oświetlenie robocze LED. Głębokość wiercenia: 90 mm. Maksymalna  $\varnothing$  wiertła – stal: 13 mm. Maksymalna  $\varnothing$  wiertła – drewno: 40 mm. Typ lasera: 2. Wymiary podstawy: Szer. 330 x głęb. 350 x wys. 30 mm.

Minimalne wymagania:

Waga: 11,2 kg

Poziom ciśnienia akustycznego: 77 dB

Drgania: <2,5 m/s<sup>2</sup>

Prędkość obrotowa: 200-8500/2000/min

Napięcie: 230V

Moc: 710 W

Poziom mocy akustycznej: 90dB



[przykładowe rozwiązanie]

**wiertarka przenośna (moc min. 1500W)**

Klasyczna elektryczna wiertarka udarowa wysokiej jakości o mocy 1500W. Główna rękojeść została wykonana ze specjalnego antypoślizgowego materiału ułatwiającego trzymanie urządzenia w dłoni oraz zapewniającą pewny chwyt. Głowica wiertarki jest solidna i skutecznie podoła każdemu zadaniu. Urządzenie świetnie sprawdzi się w każdym warsztacie, garażu czy pracowni gdzie ułatwi pracę każdemu amatorowi jak i profesjonalście. Elektryczna wiertarka udarowa o mocy 1500W, przeznaczona została do wiercenia udarowego w murze, betonie i kamieniu oraz do wiercenia w metalu, ceramice, drewnie i tworzywie sztuczne.

Ergonomiczny kształt i solidny uchwyt zapewniają komfort pracy

Zwarta i lekka budowa zapewniająca wygodę i mniejsze zmęczenie operatora

Blokada włącznika do pracy ciągłej

Minimalne wymagania:

Moc maksymalna: 1500 W

Obroty bez obciążenia: 0 - 3000 [ obr / min ]

Częstotliwość uderzeń: 44800 [ / min ]

Typ uchwytu: zębaty

Maksymalna średnica wiercenia w betonie: 13 mm

Maksymalna średnica wiercenia w drewnie: 25 mm

Maksymalna średnica wiercenia w stali: 10 mm

Poziom ciśnienia akustycznego L<sub>pa</sub> K = 3 dB (A): 92 dB (A)

Poziom mocy akustycznej L<sub>wa</sub> K = 3 dB (A): 103 dB (A)

Poziom vibracji K + 1,5 m / s<sup>2</sup>: Uchwyt główny ( wiercenie w

metal ) 5,02 m / s<sup>2</sup>

Poziom vibracji K + 1,5 m / s<sup>2</sup>: Uchwyt  
główny ( wiercenie udarowe w betonie )  
15,33 m / s<sup>2</sup>

Waga urządzenia: 1,5 kg

Długość przewodu sieciowego: 185 cm

Klasa ochronności: II



[przykładowe rozwiązanie]

**akumulatorowa wkrętarko-wiertarka udarowa (o momencie obrotowym min. 130 Nm)**

2-biegowa akumulatorowa wkrętarko-wiertarka udarowa do ciężkich zastosowań zasilana akumulatorem 18 V Li-Ion

BLDC - bezszczotkowy silnik prądu stałego

Technologia XPT - podwyższona odporność na pył i wilgoć

Regulacja prędkości obrotowej spustem włącznika

21-stopniowa regulacja momentu obrotowego + wiercenie + wiercenie z udarem

Moment obrotowy sprzęgła regulowany w zakresie 1,0 - 12,0 Nm, a maksymalny moment obrotowy urządzenia to 130 Nm

Elementy przekładni wykonane z metalu dla zwiększonej żywotności

Wytrzymała, wykonana z metalu obudowa przekładni

Uchwyt samozaciskowy. Ergonomiczna rękojeść pokryta elastomerem. Podwójna dioda LED oświetlająca obszar roboczy z funkcją opóźnionego wygaszania.

Minimalne wymagania:

zasilanie - akumulator 18V Li-Ion

maks. moment obrotowy twardy - 130Nm

maks. moment obrotowy miękki - 65Nm

obroty 1/2 bieg - 0-550/0-2100obrot/min





częstotliwość uderzeń 1/2 bieg - 0-8250/0-31500/min

maks. zdolność wiercenia w stali - 13mm

maks. zdolność wiercenia w drewnie:  
wiertło - 50 mm

sednik - 76 mm

otwornica - 152 mm

maks. zdolność wiercenia w betonie - 16mm

zakres mocowania - 1,5-13mm

waga - 2,3-2,7kg

[przykładowe rozwiązanie]

## VI. WYPOSAŻENIE SIŁOWNI

Uwaga – wszystkie sprzęty do siłowni mają się nadawać do użytku profesjonalnego.

Uwaga – wyposażenie siłowni należy uzgodnić z Inwestorem na etapie realizacji.

### ERGOMETR WIOŚLARSKI (S.01)

Minimalne wymagania:

Długość (mm) 2435, Szerokość (mm) 629, Wysokość (mm)

1280; Waga sprzętu 61 kg, Maksymalna waga użytkownika:

160 kg, Min – Max wzrost użytkownika 150–210 cm

powietrzny system oporu i hamowania, tryb wiosłowania z oporem – 10 poziomów, dodatkowy tryb mocy – 3 poziomy, parametry treningu: czas, dystans, tempo, praca, moc, tętno, monitor mocowany na ramieniu ruchomym z tworzywa sztucznego, zasilanie autonomiczne monitora LCD poprzez baterie



[przykładowe rozwiązanie]

### AIRBIKE (S.02)

Minimalne wymagania:

wymiary (dł./szer./wys.): 133x62x138cm

6 poziomów regulacji siodełka, odległość siodełka od pedała: min: 73cm max:

90cm, waga koła zamachowego: 2kg, uchwyt na urządzenia mobilne, kółka

transportowe, nogi poziomujące, komputer z wyświetlaczem LCD (temperatura

zewnętrzna, scan, prędkość, czas, dystans, puls, kalorie, recovery, body fat),

maksymalna waga użytkownika: 110kg, waga rowerka: 38kg



[przykładowe rozwiązanie]

### ERGOMETR ROWEROWY (S.03)

Ergometr pionowy z certyfikatem medycznym o obciążeniu regulowanym w zakresie od 15 do 600 W. Komputer z wyświetlaczem (puls, obciążenie, czas, dystans, spalane kalorie), programy treningowe kardio, profilowane i wprowadzane ręcznie.

Cechy:

Kolor: biały / czarny

Monochromatyczny wyświetlacz graficzny z

niebieskim podświetleniem

Zacisk jest regulowany w pionie i poziomie

Regulacja pochyleń kierownicy

Wbudowany odbiornik tętna

Uchwyt na bidon

Niska pozycja siodełka

Dane techniczne:

Wirowy system hamulcowy



Regulacja obciążenia: min-niezależne /  
zależne od prędkości  
Zakres prędkości: 20-120 U / min  
Zakres mocy: 15 - 600 W (w odstępach co 5)  
Normy: EN 957 Sprzęt SA

Odległość między pedałami: 190 mm  
Waga maszyny: ok. 58 kg  
Wymiary (Dł.xSzer.xWys.): 118x54x145 cm  
Maksymalna waga użytkownika: 180 kg

[przykładowe rozwiązanie]

### **BIEŻNIA (S.04)**

Bieżnia wyposażona w specjalny i wielostrefowy system amortyzacji, duży, wysokiej rozdzielczości, podświetlany wyświetlacz LCD umożliwia łatwy dostęp do parametrów treningowych, system dźwiękowy i oświetlenie przycisków. Konsola posiada 9 programów treningowych w tym między innymi treningi interwałowe, kontrolujące spalanie tłuszczu, oparte o tętno docelowe oraz manualny. Bieżnia posiada zakres prędkości od 0 do 19,3 km/h oraz umożliwia zmianę kąta nachylenia aż o 15%. Cichy, mocny i dynamiczny silnik zapewnia wydajność i płynną pracę nawet przy maksymalnym obciążeniu bieżni.

[przykładowe rozwiązanie]



### **MASZYNA DO PROSTOWANIA NÓG (S.05)**

#### Minimalne wymagania:

maszyna ze stałym stosem obciążeń 94,5 kg  
możliwość rozbudowy stosu obciążeń do wagi 139,5 kg  
oparcie pochylone pod kątem 93 stopni w stosunku do siedziska  
punktów regulacji oparcia pleców  
uchwyty stabilizujące dla perfekcyjnej izolacji grup mięśniowych  
odporna na rozdarcie tapicerka  
powłoka ochronna na całej długości  
wymiary (DxSxW): 101,6 x 121,9 x 182,9 cm  
waga: 197,8 kg

[przykładowe rozwiązanie]



10

### **MASZYNA DO UGINANIA NÓG (S.06)**

#### Minimalne wymagania:

Materiał: stal malowana proszkowo  
Zakres regulacji [mm]: (wysokość płyty podnóżka) 250  
Materiał siedziska: skóra PU  
Przypinki w zestawie: 2 szt.  
Materiał wypełniający siedzenie: odporna na odkształcenia pianka o dużej gęstości  
Maksymalna waga użytkownika: 135 kg  
Wymiary (DxSxW): 125,5 x 114,5 x 55 cm  
Możliwość dopasowania podnóżka do wielkości stóp

[przykładowe rozwiązanie]



### **ŁAWECZKA PŁASKA POZIOMA (S.07)**

Minimalne wymagania:

Ławka treningowa z regulacją wysokości  
5 różnych pozycji  
Szybka i łatwa regulacja  
Solidna stalowa rama z antypoślizgowymi gumowymi podkładkami  
Idealna do ćwiczeń z hantlami i wyciskania  
Materiał ramy: stal  
Materiał wyściółki: PU

Materiał obiciowy: PVC  
Wymiary: 119 x 38 x 39-47 cm  
Wymiary po złożeniu: 119 x 38 x 20 cm  
Wymiary siedziska: 119 x 30 x 7 cm  
Pozycje wysokości: 41,5 cm, 42,5 cm, 44,5 cm, 47 cm  
Waga: 14 kg  
Limit wagi: 250 kg

[przykładowe rozwiązanie]



**ŁAWECZKA PŁASKA Z REGULACJĄ (S.08)**

Minimalne wymagania:

8 pozycji oparcia, 5 pozycji siedziska, koła do łatwego transportu, stalowa rama z antypoślizgowymi gumowymi podkładkami  
Materiał ramy: stal, Materiał wyściółki: PU, Materiał obiciowy: PVC, Wymiary: 130 x 47,5 x 45 cm, Wymiary oparcia: 74 x 28 x 6,5 cm, Wymiary siedziska: 34 x 28 x 6,5 cm, Pozycje oparcia: 0 °, 14 °, 24 °, 33 °, 41 °, 48 °, 56 °, 63 °, Pozycja siedziska: 0 °, 16 °, 29 °, 42 °, 55 °, Waga: 21,25 kg, Limit wagi: 200 kg

[przykładowe rozwiązanie]



**SUWNICA NA NOGI (S.09)**

Suwnica na nogi to funkcjonalne urządzenie, przeznaczone do treningu obwodowego. Maszyna została zaprojektowana tak, by zmaksymalizować wydajność ćwiczeń, bez obciążania kolan i stawów. Ćwiczenia z maszyną nie obciążają stawów, dzięki czemu doskonale sprawdzi się ona w okresie rekonwalescencji i do codziennego, intensywnego treningu.

Minimalne wymagania:

Możliwość regulacji do 6 poziomów oporu  
Solidna konstrukcja zapewniająca maksymalną stabilność ćwiczeń  
Powłoka odporna na zarysowania i rdzę  
Boczne uchwyty z antypoślizgowymi rękojeściami  
Stabilny opór amortyzatorów hydraulicznych na całym zakresie ruchu  
Wymiary: D222 x S64.7 x V104.3 cm  
Waga: 55 kg  
Nośność: 120 kg  
Przeznaczenie do użytku komercyjnego i domowego



[przykładowe rozwiązanie]

**WYCIĄG TRENINGOWY GÓRNY / DOLNY (S.10)**

Wyciąg górny przyrząd do wzmocnienia mięśni grzbietu i ramion. Możliwość dostosowania ciężarów do własnych możliwości.

Wyciąg dolny oferuje wiele opcji treningu tricepsów, bicepsów i pozostałych mięśni ramion, a także grzbietu. Pozwala na pracę nad ogólną wydolnością organizmu za pomocą takich ćwiczeń jak „wioślarz”.

Minimalne wymagania:

Wyciąg górny i dolny  
Regulowane siedzisko  
Regulowana blokada na nogi  
Kompatybilny z obciążeniami o średnicy od 25 do 30 mm  
Do ćwiczenia górnych partii mięśni  
Regulacja wysokości siedziska: czterokrotna  
Regulacja wysokości blokady na nogi: czterokrotna  
Długość uchwytu na obciążenia: 22 cm z każdej strony



Maksymalny wzrost ćwiczącego 210cm  
Drażki: prosty i zakrzywiony  
Maksymalne obciążenie: 300 kg  
Wymiary (DxSxW): 154 x 83 x 210 cm  
Waga: 43 kg

[przykładowe rozwiązanie]

### **WYCIĄG TRENINGOWY GÓRNY / DOLNY – BRAMA (S.11)**

Brama to wielofunkcyjne urządzenie na wolny ciężar, które zostało wyposażone w system płynnej regulacji położenia rączek. Dzięki takiemu rozwiązaniu możliwe jest ustawienie idealnej pozycji startowej dla treningu i ćwiczenie każdej partii mięśni.

Dzięki osiemnastu łożyskowanym kółkom prowadzącym, brama pracuje płynnie i cicho. Suwadło urządzenia jest wyposażone w gumowe odbojniki, które wytłumiają uderzenia powracającego obciążenia. Eliminuje to ryzyko uszkodzenia urządzenia i zwiększa żywotność całego systemu.

#### Dane techniczne

Wymiary (DxSxW): 65 x 399 x 210 cm  
Waga: 104,5 kg  
Maksymalne obciążenie: 120 kg  
Kółka prowadzące: na łożyskach, 16 szt.  
Linki: 2 szt. Stalowe  
Karabińczyk: 2 szt.  
Wykończenie: malowanie proszkowe  
Rodzaj obciążenia: na wolny ciężar



[przykładowe rozwiązanie]

### **SZTANGA OLIMPIJSKA (S.12)**

Sztanga ze stali sprężynowej o długości 220cm i długości części chwytnej 131cm. Wytrzymałość sztangi – 700kg. Średnica tulei (rękawa) wynosi 50mm. Waga sztangi to 20kg, a jej maksymalny udźwig to 680kg. Łożyskowanie: 4 kulkowe i 2 ślizgowe. Powłoka do wyboru: chrom techniczny lub malowanie proszkowe na dowolny kolor.



[przykładowe rozwiązanie]

### **ZESTAW SZTANG Z OBCIĄŻENIAMI (S.13)**

Zestaw sztang zespolonych z gryfem prostym i łamanym,  
wraz z kompletem obciążeń

### **STOJAK NA SZTANGI (S.14)**

Minimalne wymagania stojaka:

Materiał: stal  
Pojemność: 10 sztang  
Długość bolca: 7,5cm  
Dopuszczalne obciążenie: 300kg





### **ZESTAW OBCIĄŻENIA OLIMPIJSKIEGO (S.15)**

Talerze Olimpijskie z specjalnej i wytrzymałej gumie. Ergonomiczny kształt kierownicy. Zestaw 300kg, talerzy o nominalach: 1,25 kg / 2,5 kg / 5 kg / 10kg / 15 kg / 20 kg.



[przykładowe rozwiązanie]

### **PORĘCZE DO DIPÓW ZE STOJAKIEM (S.16)**

Podpórki do ćwiczeń, wyprodukowane z materiału o wysokiej odporności na ścieranie i odkształcenia. Jest przeznaczony do korzystania zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz. Stabilna i solidna konstrukcja. Przyrząd może służyć do robienia pompek.

Ładowność: 150 kg

Wymiary: 111 x 86,5 x 47,5 cm

Średnica pręta: 3,5 cm

Waga: 15 kg



[przykładowe rozwiązanie]

### **KETTLEBELL (S.17)**

Żeliwny odlew jest bardzo wytrzymały i gwarantuje gładką matową strukturę na całej powierzchni, co sprawia, że kettlebell dobrze porusza się w dłoni i nie obciera przy kontakcie ze skórą, zarówno przy uchwycie jak i na powierzchni kuli. Ma czytelne kolorowe oznaczenie ciężaru na uchwycie. Idealnie współgra z magnezją. Nie ślizga się w dłoni.

Zestaw po 2 sztuki 10, 15 i 20 kg.

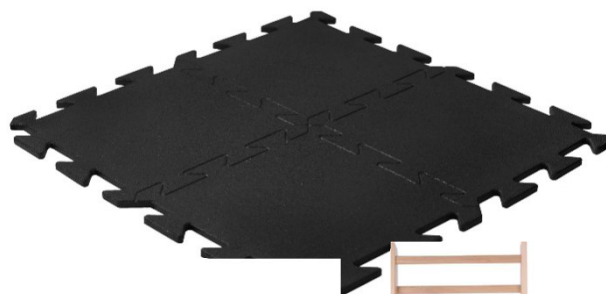


[przykładowe rozwiązanie]

### **MATA OCHRONNA AMORTYZUJĄCA (S.18)**

Wymagania minimalne:

Mata do ćwiczeń w kształcie puzzla, obustronnie antypoślizgowa; wykonana z pianki bezpiecznej, wodoodpornej i elastycznej, wytrzymała na rozdarcia, wymiary 60x60x1,2; kolor grafitowy



[przykładowe rozwiązanie]

### **DRABINKA DREWNIANA (S.19)**



Minimalne wymagania:

Wymiary: 190x65cm

Drewno bukowe

Rozstaw szczebli: 21,5cm

Wysokość drabinki: 190cm

Głębokość drabinki: 10cm

Średnica szczebli: 4cm

Maksymalne obciążenie: 130kg

W zestawie śruby i elementy kotwiczące.

[przykładowe rozwiązanie]

**DRAŻEK (S.20)**

Minimalne wymagania:

w całości spawana konstrukcja z profilu 30x30x2 mm i 30x20x2 mm.

70 cm odległości od ściany

4 rodzaje rozstawów (8 uchwytów).

Prowadnice: 11 haków.

Grube o średnicy 27 mm uchwyty.



[przykładowe rozwiązanie]

**MATERAC (S.21)**

Materac gimnastyczny do ćwiczeń

wymiary: 90x200cm

grubość: 5cm

twardość: T-120



[przykładowe rozwiązanie]

**LUSTRO ŚCIENNE, PROSTOKĄTNE 100X200CM**

Wymagania minimalne:

Lustro prostokątne 100x200cm

Montaż ścienny;

Lustro bezramkowe;

Szkło gr. 4mm.

lustro pokryte folią, szlifowane krawędzie



[przykładowe rozwiązanie]

**ŁAWKA**

Wymagania minimalne:





- wymiary: 41x160x35 cm (WxSxG)
- listwy drewniane
- dodatkowe stopki poziomujące

[przykładowe rozwiązanie]

## VII. WYPOSAŻENIE SANITARNE/GOSPODARCZE

### **bz - bateria zlewozmywakowa, sztorcowa**

- wyciągana wylewka
- głowica Ø 35mm
- rodzaj baterii: Wysokociśnieniowa
- dźwignia mieszacza z boku
- wymiar otworu montażowego: Ø 35 mm
- całkowita wysokość: 344.00 mm
- wysokość do końca wylewki: 310.00 mm
- zasięg wylewki: 210.00 mm
- obrót wylewki w stopniach: 360 °
- sterowanie: Mieszacz z prawej strony
- kolor: chrom

[przykładowe rozwiązanie]



### **dm - dozownik mydła w płynie**

Minimalne wymagania:

- mydło uzupełniane z kanistra
- pojemność zbiornika 0,5 l
- zabezpieczony trwałym stalowym zamkiem bębnowym
- zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia
- łączenia boków spawane i szlifowane
- niewidoczne zawiasy

[przykładowe rozwiązanie]



### **kp - kosz pedałowy**

30l, stal nierdzewna

[przykładowe rozwiązanie]



### **pr - podajnik ręczników papierowych**

Wymagania minimalne:

- pojemność do 600 szt. ręczników
- okienko do kontroli ilości ręczników
- zabezpieczony trwałym stalowym zamkiem bębnowym
- zamek zlicowany z powierzchnią urządzenia



- łączenia boków spawane i szlifowane
- niewidoczne zawiasy
- obudowa i tylna ścianka wykonana ze stali nierdzewnej

[przykładowe rozwiązanie]

#### **a01 - umywalka wpuszczana w blat**

prostokątna, 55 x 45 cm, z otworem, bez przelewu, kolor biały; do kompletowania z baterią umywalkową

[przykładowe rozwiązanie]



#### **a20 - umywalka wisząca**

prostokątna, szer. 55cm, gł. 48 cm, wys. 17cm; z otworem, z przelewem, biała; do kompletowania z baterią umywalkową

[przykładowe rozwiązanie]



#### **a23 - umywalka dla niepełnosprawnych**

kwadratowa, z otworem, przelewem, gł. 55 cm; szer. 55 cm, kolor biały; do kompletowania z baterią umywalkową

[przykładowe rozwiązanie]



Uwaga: umywalki wiszące do kompletowania z syfonem dekoracyjnym chromowanym

[przykładowe rozwiązanie]

#### **a12 - bateria umywalkowa**

jednouchwytowa, kolor czarny, (RAL 9005), matowy, dźwignia, wys. 16 cm; dł. wylewki 18,2 cm; montaż stojący, kształt prostokątny/ kwadratowy

[przykładowe rozwiązanie]



#### **a02 – miska ustępowa lejowa wisząca**

prostokątna, kolor biały (RAL 9016), dł. 48 cm, szer 35 cm, wys. 34 cm; do kompletowania z deską sedesową antybakteryjną, prostokątną, białą, twardą, do kompletowania z przyciskiem do WC dla systemu podtynkowego, czarnym, z tworzywa sztucznego



[przykładowe rozwiązanie]

**a24 – miska ustępowa lejowa wisząca dla osób niepełnosprawnych**

wraz z deską dla niepełnosprawnych, bez wewnętrznego kołnierza, biała, dł. 70 cm, szer. 35 cm, wys. 34 cm do kompletowania z przyciskiem do WC dla systemu podtynkowego, czarnym, z tworzywa sztucznego

[przykładowe rozwiązanie]



**a04 – pisuar**

ze zintegrowanym, ceramicznym sitkiem, odpływ z tyłu, do kompletowania z autom. radarowym zaworem spustowym lub termicznym systemem spłukującym, dł. 34 cm. szer. 34 cm, wys. 57, kolor biały

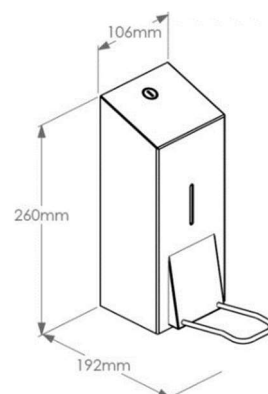
[przykładowe rozwiązanie]



[przykładowe rozwiązanie]

**a03 – dozownik łokciowy**

stal nierdzewna matowa, przeznaczony do preparatów do mycia i dezynfekcji



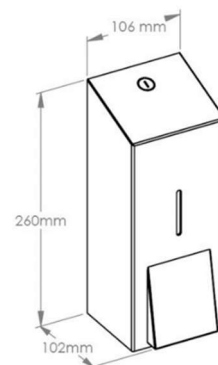
[przykładowe rozwiązanie]

**a05 – dozownik**

przeznaczony do preparatów do mycia i dezynfekcji

- pojemność zbiornika 800 ml
- mydło uzupełniane z kanistra
- pokrywa przednia jest przyciskiem, co umożliwia dozowanie łokciem, bez użycia dłoni
- wykonany ze stali nierdzewnej matowej

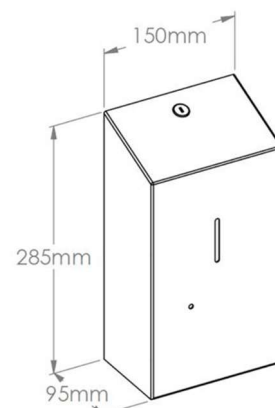
[przykładowe rozwiązanie]



**a11 – dozownik płynu dezynfekcyjnego**

bezdotykowy automatyczny dozownik płynu dezynfekcyjnego w sprayu, na jednorazowe wkłady 1000 ml, stal nierdzewna matowa

[przykładowe rozwiązanie]



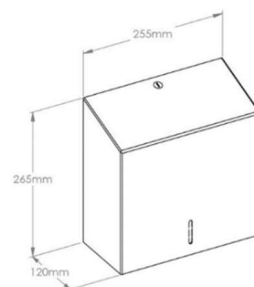
**a06 – pojemnik na ręczniki pojedyncze**

stal nierdzewna matowa

[przykładowe rozwiązanie]

**a07 – kosz pedałowy**

stal nierdzewna matowa, 12l,  
wys. 45,5 cm; szer. 33,5 cm;  
gł. 21 cm

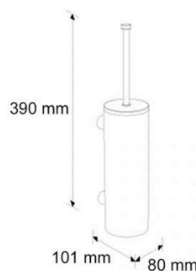


[przykładowe rozwiązanie]

**a08 – szczotka WC tuba**

z uchwytem, mocowana do ściany, stal nierdzewna matowa,

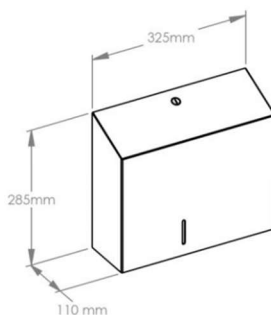
[przykładowe rozwiązanie]



**a09 – pojemnik na papier toaletowy**

stal nierdzewna matowa

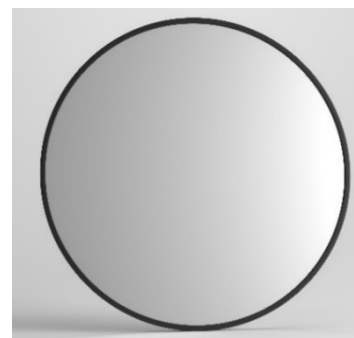
[przykładowe rozwiązanie]



**a16 – haczyk na ubrania**

z mosiądzu chromowanego, podwójny,  
ślimak, polerowany, gł. 5,5 cm; średnica 5 cm

[przykładowe rozwiązanie]



**a19 – lustro okrągłe, w czarnej ramie**

średnica: 70cm, głębokość do 2 cm

[przykładowe rozwiązanie]

**a17 – kabina prysznicowa z brodzikiem**

półokrągła, szer. 90cm, gł. 90cm, wys. 195cm, drzwi  
dwuskrzydłowe, uchylne, szkło przezroczyste, hartowane gr. 6  
mm, profile chromowane, brodzik akrylowy, półokrągły, gł. 90  
cm, szer. 90 cm, wys. 5 cm, odpływ 90 mm, do kompletowania z  
nogami i obudową do brodzika

[przykładowe rozwiązanie]



### **a18 – bateria natryskowa**

jednouchwytowa, ścienna, z rączką natryskową i uchwytem ściennym, chrom, kształt prostokątny/ kwadratowy; dł. baterii 32 cm

[przykładowe rozwiązanie]

### **a25 – poręcz ścienna łukowa uchylna 60cm**

stal nierdzewna

[przykładowe rozwiązanie]



### **a26 – poręcz ścienna prosta stała 60cm**

stal nierdzewna



[przykładowe rozwiązanie]

### **a27 – poręcz ścienna łukowa uchylna 85cm**

stal nierdzewna, z uchwytem do papieru

[przykładowe rozwiązanie]

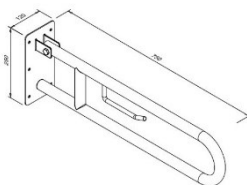
### **a28 – lustro uchylne**

70x50cm, zakres regulacji kąta nachylenia 0° - 22°, stal nierdzewna, powierzchnia matowa  
Produkt fabrycznie nowy.

Technologia wykonania – wymagania:

Zestaw uchwyty do lustra uchylnego

- z
- kąta
- 
- 2
- 



uchwytem do regulacji  
nachylenia  
wypolerowany  
częściowy (bez lustra)  
przewidziany dla lustra o  
grubości 6 mm, o  
wymiarach 700x500 mm



[przykładowe rozwiązanie]

### **U2 – umywalka wisząca, szer. 50, gł. 42cm**

z otworem, z przelewem; w komplecie z półpostumentem i baterią sztorcową, chromowaną, jednouchwytową

[przykładowe rozwiązanie]

Umywalkę **U1** i **U2** kompletować z baterią sztorcową, jednouchwytową, chromowaną.

Wymagania minimalne:

Montaż	stojąca
Typ	jednouchwytowa
Rodzaj	zwykła
Załączone wyposażenie	z korkiem
Rodzaj wylewki	stała
Kolor	chrom



[przykładowe rozwiązanie]



Umywalkę **U2** kompletować z syfonem dekoracyjnym.

[przykładowe rozwiązanie]

### **zl15 – zlewozmywak 1,5 komorowy**

model 1,5 komorowy bez ociekacza, odwracalny, przelew w komorze, wpuszczany do szafki o wymiarach: 60 cm, wymiary (DxSxG) +/- 62x49x18cm, odpływ: 3,5 cala, syfon w komplecie, możliwość podłączenia do zmywarki odporny na zarysowania, wykończenie: stal szlachetna, bateria zlewozmywakowa, jednouchwytowa, sztorcowa chromowana

### **ZG – zlew gospodarczy**

zlew gospodarczy, 1-komorowy, ze stali szlachetnej, pow. jedwabisty mat, gr. Materiału 1mm, krawędź tylna, zatyczkowy zestaw odpływowo-przelewowy 1 1/2, z rusztem na wiadro, wym. 800x600x405mm

### **ZP – zlew gospodarczy**

jednokomorowy, z głowicą z zaworem kulowym i syfonem chromowanym, wykonany ze stali nierdzewnej 18/10, uźebrowany przód, pojemność 34l, w zestawie z zaczepami na ścianę, wymiary zewn.: 55,5x45,5x23,0cm, wymiary komory: 50x40x23cm, bateria ścienna, gospodarcza, z węzłem, słuchawką i uchwytem punktowym. W skład zestawu wchodzi: bateria z dopasowaną ruchomą wylewką, wąż metalowy i uchwyt punktowy

### **01 SZAFKA SOCJALNO-GOSPODARCZA**

Minimalne wymagania:

Szafka w konstrukcji z blachy stalowej; Wymiary: 1000x435x1950mm; Lewa komora z 3 półkami; Prawa komora z półką i drążkiem z wieszakami; Nad oboma komorami półka; Szafka malowana w kolorze RAL7035.

Produkt fabrycznie nowy.

[przykładowe rozwiązanie]



### **WÓZEK NA ŚRODKI CZYSTOŚCI (WS)**

Wózek serwisowy do dużych powierzchni pozwala na mycie podłóg, ścian i sprzętu. wyposażony w uniwersalną prasę do różnego rodzaju mop, 2 wiaderka do mycia sprzętu, półki na akcesoria, chemię itp.

[przykładowe rozwiązanie]



### **ODKURZACZ PRZEMYSŁOWY (odk. przem.)**

Minimalne wymagania:

Przepływ powietrza [l/min]: 3600

Podciśnienie [mbar/kPa]: 210/21

Moc maksymalna Pmax/Piec [W]: 1250/1000

Głośność [dB(A)]: 64

Pojemność zbiornika [l/max]: 20

Zasilanie [V~/Hz]: 230/1/50-60

Wymiary, Dł. x Szer. x Wys. [mm]: 375 x 385 x 505

Ciężar [kg]: 7,5

Długość przewodu elektrycznego [m]: 5



[przykładowe rozwiązanie]

### **MIOTŁA Z MIĘKKIM WŁOSIEM (miotła)**

Minimalne wymagania:

Miotła z miękkim włosiem wykonanym z mieszanki fleksonu i włosia końskiego nadaje się do wszystkich prac w domu i w ogrodzie. Jej szerokość robocza wynosi 40 cm.

Wymiary: 40 cm

Zastosowanie: Czyszczenie

Trzonek / uchwyt



[przykładowe rozwiązanie]

### **POJEMNIK (Z KOŁAMI) DO SEGREGACJI ODPADÓW (kp2)**

Minimalne wymagania:

Przeznaczony do selektywnej zbiórki wszystkich rodzajów śmieci na zewnątrz

Pojemność: 60 l

Ekstremalnie wytrzymały, wykonany w 100% z nowego granulatu PEHD

Mobilność zapewniona poprzez 2 gumowane koła

Kompatybilność ze śmieciarkami





Wymiary (szer. x gł. x wys.): 45 x 51.6 x 93,5 cm

Waga: 9,9 kg

Tworzywo wykonania: tworzywo sztuczne

[przykładowe rozwiązanie]

### **POJEMNIK DO SEGREGACJI ODPADÓW 5-KOMOROWY (kp3)**

#### **Minimalne wymagania:**

Metalowy pojemnik 5-komorowy do segregowania odpadów z 5 pojemnikami. Solidna konstrukcja pojemnika konstrukcji oparta jest na profilach zamkniętych. Drzwi zamykane są zamkiem umożliwiającym założenie dodatkowo kłódki. Samozamykające się pokrywy otworów wrzutowych z uszczelkami. Metalowy kosz z wyciętymi po bokach uchwytami wykonany jest z blachy ocynkowanej. Możliwość pomalowania klap wrzutowych i drzwi w różnych kolorach. Do pojemnika dołączane są naklejki z piktogramami. W zestawie śruby do skręcenia. Worek o pojemności 120 L.



[przykładowe rozwiązanie]

## **VIII. WYPOSAŻENIE BUDYNKU Z POM. NA GROMADZENIE ODPADÓW STAŁYCH, MAGAZYNEM ORAZ WIATĄ NA AGREGAT PRĄDOTWÓRCZY**

### **1. REGAŁY MAGAZYNOWE**

#### **RM1–regał magazynowy**

wym. 1850x1100x2700mm, stalowy, słupki galwanizowane o szer. 80mm, 4 poziomy składowania, nośność pojedynczej półki: 1000kg

### **2. KONTENERY NA ODPADY**

#### **KO1 - pojemnik na odpady 1100l**

wym. 108x138cm, h=146cm



[przykładowe rozwiązanie]

#### **KO2 - pojemnik na odpady 240l**

wym. 74x58cm, h=108cm



[przykładowe rozwiązanie]